

PLANTA CND

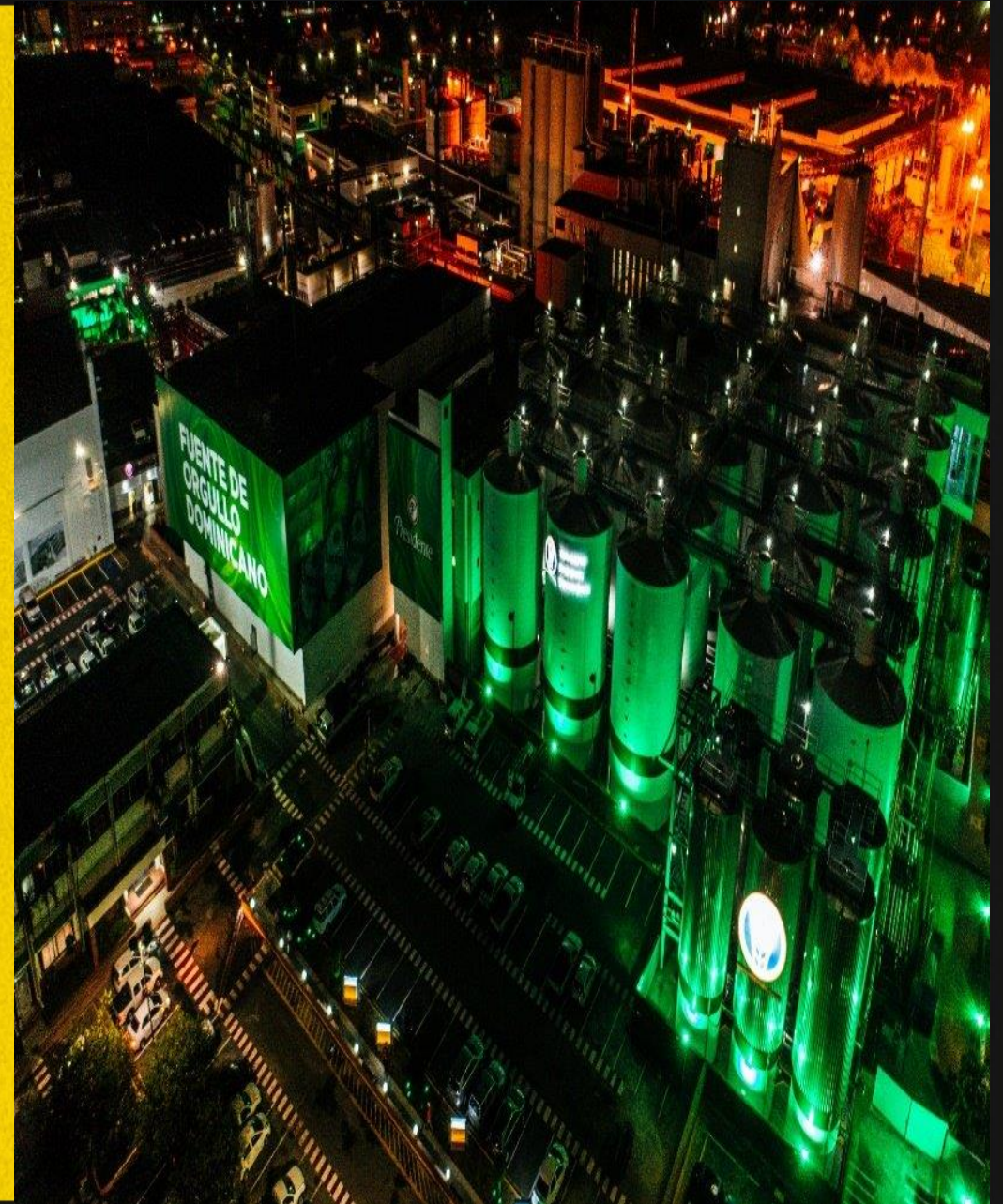
REUNION DE EMPRESAS CONTRATISTAS

06 Noviembre 2024



BEST SAFETY
LA MAS SEGURA Y FELIZ

BEST BU WORLDWIDE



WORKSHOP

Registro de participación

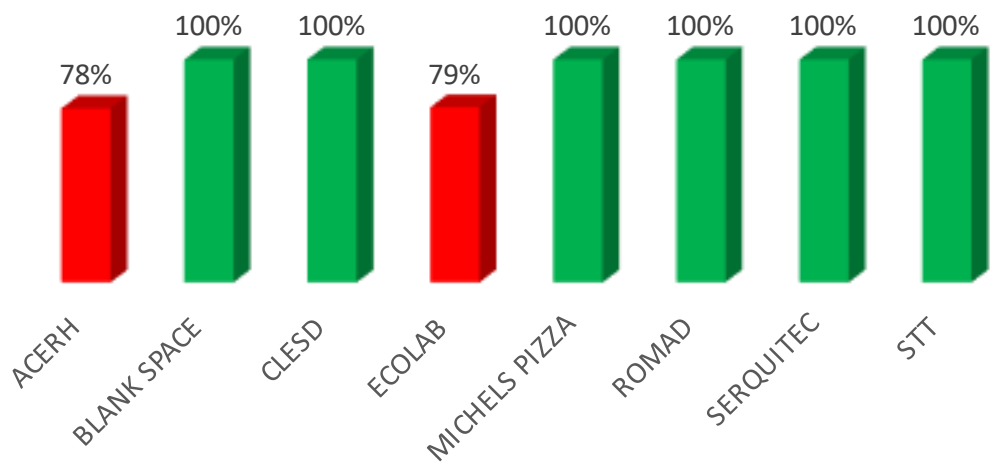


ADHERENCIA A RUTINA DE SEGURIDAD

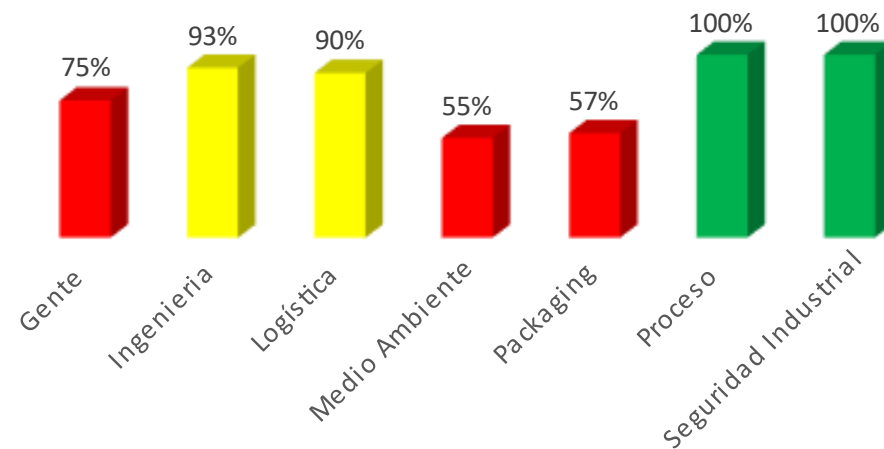


Semana 43 – Reporte del Cuidado del Compañero

Cuidado del Compañero Contratistas



Segmentacion Personal Acerh



*Acerh

- Ingeniería / Angel Lara
- Logística CND Este / Julio Flores
- Logística CND Oeste / Julio Flores
- Medio Ambiente / Carlos Castillo
- Packaging / *Sabrina del Rosario * Gerard Rosario
- Proceso / Carlos Parra
- Seguridad / Osiris de León
- Trasegado y exportación / Julio Flores

*Blank Space / Julio Flores

*Ecolab / José Ramirez * Eduardo Jose Liberato

*MICHELS PIZZA / Anavil Grullon

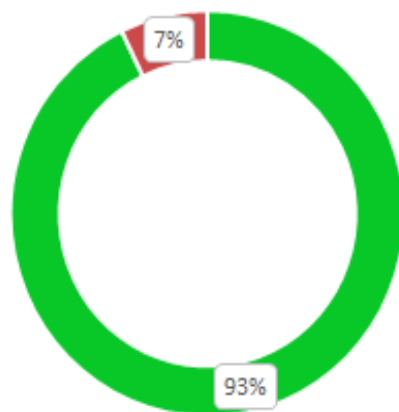
*Serquitec / José Ramirez * Eduardo Jose Liberato

*STT / Anavil Grullon * Edward Reyes

Monitoreo Integral- Efectividad Contratista

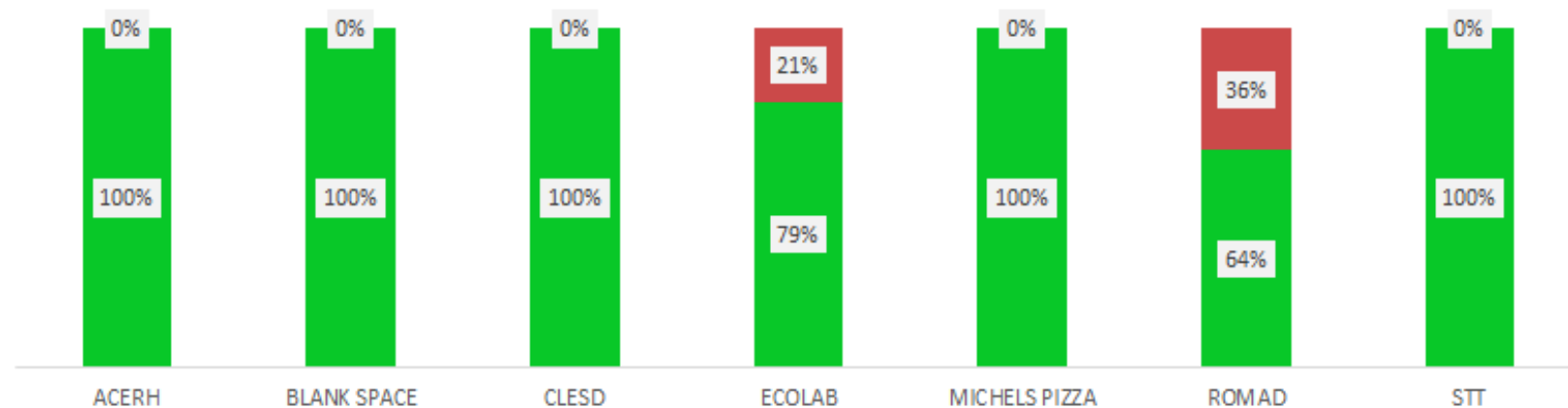
ACERH	BLANK SPACE	CLESD	ECOLAB	MICHELS PIZZA	ROMAD	SERQUITEC	STT	TOTAL CONTRATISTA
121	48	13	14	16	5	1	28	125
605	240	65	70	80	25	5	140	625
617	240	65	55	82	16	6	143	607
100%	100%	100%	79%	100%	64%	100%	100%	93%
0%	0%	0%	21%	0%	36%	0%	0%	7%

PERSONAL CONTRATISTA



■ % REALIZADAS ■ % PENDIENTES

DEPARTAMENTOS



■ % REALIZADAS ■ % PENDIENTES

Check EPP semanal Supervisores de empresas

Nombre	Empresa	Dia	Mes	Año	Semana	Tipo de Inspeccion	Persona Inpeccionada	Novedad Encontrada
EULOGIO IGNACIO MEDINA RIVERA	STT	24	Octubre	2024	43	EP basico	Teresa paulino	Todo en orden
WENDY DURAN GUZMAN	STT	28	Octubre	2024	44	EP basico	Marino miliano	No hay
EUGENIO DE JESUS PEREZ	STT	30	Octubre	2024	44	EP basico	Yanissa García	Ninguna novedad todo en perfectas condiciones in
EULOGIO IGNACIO MEDINA RIVERA	STT	31	Octubre	2024	44	EP basico	Francisca Minalla	Todo en orden
WENDY DURAN GUZMAN	STT	5	Noviembre	2024	45	EP basico	Pedro Mercedes	Ninguna
EUGENIO DE JESUS PEREZ	STT	6	Noviembre	2024	45	EP basico	Daniela Pérez Duval	Ninguna

Nombre	Empresa	Dia	Mes	Año	Semana	Tipo de Inspeccion	Persona Inpeccionada	Novedad Encontrada
AIRONELI FABIAN VALLEJO	MICHELS PIZZA	31	Octubre	2024	44	EP basico	0	se vizualiza EPP en orden
FRANCINA SUERO JIMENEZ	MICHELS PIZZA	31	Octubre	2024	44	EP basico	0	ningunas

Nombre	Empresa	Dia	Mes	Año	Semana	Tipo de Inspeccion	Persona Inpeccionada	Novedad Encontrada
ARISMENDY MIRANDA	CLESD	25	Octubre	2024	43	EP basico	Wilmen de leon	EPP en. Une estado
GEOBANNI MANUEL DE LA CRUZ MEJIA	CLESD	24	Octubre	2024	43	EP basico	Hidekel García	No sé encontraron novedades

Nombre	Empresa	Dia	Mes	Año	Semana	Tipo de Inspeccion	Persona Inpeccionada	Novedad Encontrada
ROSA IRIS TEJEDA DE LOS SANTOS	BLANK SPACE	29	Octubre	2024	44	EP basico	0	El Colaborador tiene todo su epi en buen estado
DANNY TINEO ALONSO	BLANK SPACE	31	Octubre	2024	44	EP basico	Hugo Eduardo Polanco	El colaborador estaba usando lentes que no cumplían con las normas de seguridad
YOEL PEREZ PELAEZ	BLANK SPACE	31	Octubre	2024	44	EP basico	Juan Carlos Ramírez	Todo bien
YOEL PEREZ PELAEZ	BLANK SPACE	31	Octubre	2024	44	EP basico	Juan Carlos Ramírez	Todo bien
MARILEIDIS JACQUELINE CARLOS CASTILLO	BLANK SPACE	31	Octubre	2024	44	EP basico	ESTARLIN PEREZ	EL COLABORADOR TIENE LAS BOTAS EN MAL ESTADO

Check EPP semanal Supervisores de empresas

Nombre	Empresa	Dia	Mes	Año	Semana	Tipo de Inspeccion	Persona Inpeccionada	Novedad Encontrada
JUAN PABLO BOLIVAR MATEO GOMEZ	IMI INSTALACIONES ELECTROMECHANICAS, SRL	31	Octubre	2024	44	EP basico	Antonio Castillo	<i>Nunguna</i>

Nombre	Empresa	Dia	Mes	Año	Semana	Tipo de Inspeccion	Persona Inpeccionada	Novedad Encontrada
WILLIAN VLADIMIR ARIAS MATEO	ACERH	22	Octubre	2024	43	EP basico	Carlos reyes	<i>0</i>
EUDY JAVIER BAEZ MANZANILLO	ACERH	25	Octubre	2024	43	EP basico	Pascual	<i>Ninguna</i>
EDIGSON RAFAEL MORA DEL CARMEN	ACERH	26	Octubre	2024	43	EP basico	0	<i>Bien</i>

Semana 44- Monitoreo Semanal contratista

Nombre	Empresa	Día	Mes	Año	Semana	Puntuacion Alcanzada	Persona Inspeccionada	Cual fue su gestión para corregir esa situación?	Observacion
LEINEL DANIEL VALDEZ PEREZ	BLANK SPACE	24	Octubre	2024	43	100%	Royer Alejandro turbí	Sí él colaborador tiene los epp en mal estado pararlo y no dejarlo trabajar hasta que le den los epp nuevo	NA
ROSA IRIS TEJEDA DE LOS SANTOS	BLANK SPACE	25	Octubre	2024	43	85%	José Antonio Noboa	Y colaborador tiene todo su epi en condición	Todo está bien
DANNY TINEO ALONSO	BLANK SPACE	25	Octubre	2024	43	100%	Yensi Rafael Decena	Se gestiono cambio de Botas para el colaborador	No aplica para esta area
YOEL PEREZ PELAEZ	BLANK SPACE	25	Octubre	2024	43	100%	Juvenal Campusano	Cambiárselo de inmediato	Todo organizado
MARILEIDIS JACQUELINE CARLOS CASTILLO	BLANK SPACE	25	Octubre	2024	43	100%	ESTARLIN PEREZ PEREZ	EL AUXILIAR CUENTA CON TODOS SUS EPP EN BUEN ESTADO	NO APLICA

Nombre	Empresa	Día	Mes	Año	Semana	Puntuacion Alcanzada	Persona Inspeccionada	Cual fue su gestión para corregir esa situación?	Observacion
PASCUAL CORDERO REYNOSO	ACERH	21	Octubre	2024	43	91%	juana lantigua	reportar a su supervisor inmediato	todo bien
WILLIAN VLADIMIR ARIAS MATEO	ACERH	22	Octubre	2024	43	100%	Carlos reyes	Ninguna	Ninguna
EUDY JAVIER BAEZ MANZANILLO	ACERH	25	Octubre	2024	43	80%	Pascual	Na	Na
EDIGSON RAFAEL MORA DEL CARMEN	ACERH	26	Octubre	2024	43	100%	Tercero	Completo	No

Semana 44- Monitoreo Semanal contratista

Nombre	Empresa	Día	Mes	Año	Semana	Puntuacion Alcanzada	Persona Inspeccionada	Cual fue su gestión para corregir esa situación?	Observacion
ARISMENDY MIRANDA	CLESD	25	Octubre	2024	43	100%	Wilmen de leon	No	<i>Na</i>
GEOBANNI MANUEL DE LA CRUZ MEJIA	CLESD	24	Octubre	2024	43	100%	Starlin Benítez	Cuenta con todos sus epp	<i>N/A</i>

Nombre	Empresa	Día	Mes	Año	Semana	Puntuacion Alcanzada	Persona Inspeccionada	Cual fue su gestión para corregir esa situación?	Observacion
JUAN PABLO BOLIVAR MATEO GOMEZ	IMI INSTALACIONES ELECTROMECHANICAS, SRL	25	Octubre	2024	43	100%	Cesar Duverge	N/A	<i>Este personal no trabaja en el área de cocina</i>

Nombre	Empresa	Día	Mes	Año	Semana	Puntuacion Alcanzada	Persona Inspeccionada	Cual fue su gestión para corregir esa situación?	Observacion
AIRONELI FABIAN VALLEJO	MICHELS PIZZA	24	Octubre	2024	43	93%	Frailin san pablo	todo en orden	<i>todo en orden</i>
FRANCINA SUERO JIMENEZ	MICHELS PIZZA	26	Octubre	2024	43	87%	Marcelo	Todo bien	<i>Todo bien</i>

Nombre	Empresa	Día	Mes	Año	Semana	Puntuacion Alcanzada	Persona Inspeccionada	Cual fue su gestión para corregir esa situación?	Observacion
SAMUEL REYES	SERQUITEC	23	Octubre	2024	43	100%	Efrén Pérez	Estaba completo	<i>No aplica</i>

Semana 44- Monitoreo Semanal contratista

Nombre	Empresa	Dia	Mes	Año	Semana	Puntuacion Alcanzada	Persona Inspeccionada	Cual fue su gestión para corregir esa situación?	Observacion
WENDY DURAN GUZMAN	STT	21	Octubre	2024	43	86%	Marino miliano	Comunicárselo al encargado de seguridad.	<i>No aplica</i>
EUGENIO DE JESUS PEREZ	STT	23	Octubre	2024	43	86%	Yanissa García	Estan en perfectas condiciones	<i>El personal no está estrenado para eso</i>
EULOGIO IGNACIO MEDINA RIVERA	STT	24	Octubre	2024	43	100%	Reina Sanchez	Todo en orden	<i>N/A</i>

RANKING DE SUPERVISORES (OCTUBRE)

EMPRESA (STT)

OCTUBRE 2024 - GESTION SEMANAL DE RUTINA DEL PERSONAL DE STT

Items de la Agenda de Rutina seguridad		Frecuencia	Fecha de Entrega	Todos
MONITORIA DE SEGURIDAD	Cumplimiento de Inspeccion de Ruta Semanalmente	Semanal	Viernes de cada Semana	8
	Uso de herramientas improvisadas	Diario	Diariamente	8
	Personal con EPP adecuado.	Semanal	Todos los Viernes	8
	Falla de gestión de Integración de Seguridad	Semanal	Todos los miercoles	5
	Gestión de Documentación de Empresas contratada de STT	Semanal	Todos los miercoles	8
GERENCIAMIENTO	Puntualidad en las reuniones programadas en su Rutina	Diario	Segun la reunión	8
	Personal contratista en su funcion y con los entrenamientos segun su funcion	Diario	Todos los días	7
	Reporte de cuidado de compañero (CC) x Semanal =1	Semanal	Semanalmente	10
	% reporte de cuidado de compañero/QLP => 95% Semanal	Semanal	Semanalmente	10
	Fallas mayores (Personal STT sin entrenamiento en la funcion, cambio de tarea sin entrenamiento, personal en planta fuera de horario)	Diario	Diariamente	5

SEMANA 1*		SEMANA 2*		SEMANA 3*		SEMANA 4*	
WENDY DURAN	EUGENIO PEREZ	WENDY DURAN	EUGENIO PEREZ	WENDY DURAN	EUGENIO PEREZ	WENDY DURAN	EUGENIO PEREZ
100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



RANKING DE SUPERVISORES (OCTUBRE)

EMPRESA (MICHELS PIZZAS)

ACION SEMANAL DE RUTINA DEL PERSONAL DE MICHELS PIZZA OCTUBRE							Semana 1	Semana 2	Semana 3	Semana 4
							FRANCINA SUERO	FRANCINA SUERO	FRANCINA SUERO	FRANCINA SUERO
de la Agenda de Rutina seguridad	Frecuencia	riterio de Evaluación	Fecha de Entrega	tiempo de Ejecución	Todos	Todos	100%	100%	100%	100%
Cumplimiento de Inspeccion de Ruta Semanalmente	Semanal	Realización de la Inspeccion de Ruta fisico	Viernes de cada Semana	1hr	8	8	✓	✓	✓	✓
Uso de herramientas improvisadas	Diario	En cada salida de Fabril o la Notificacion de	Diariamente	1hr	5	8	✓	✓	✓	✓
Personal con EPP adecuado.	Semanal	Recepcion programada con su responsabilidad	Todos los Viernes	1hr	5	8	✓	✓	✓	✓
Falla de gestión de Integración de Seguridad	Semanal	Ejecucion del DTO programado por su Lider	Todos los Jueves	3h	10	5	✓	✓	✓	✓
Documentación de Empresas	Semanal		Todos los Jueves	2h	8	5	✓	✓	✓	✓
Participación en las reuniones programadas en su	Diario	Participación en las reuniones , Matinal , Semanal, TTT,	Segun la reunión	2h	8	8	✓	✓	✓	✓
contratista en su funcion y con los entrenamientos	Diario	segun su funcion evidencia de	Todos los dias	2H	7	7	✓	✓	✓	✓



RANKING DE SUPERVISORES (OCTUBRE)

EMPRESA (BLANK SPACE)

OCTUBRE-GESTION SEMANAL DE RUTINA DEL PERSONAL BLANK SPACE				SEMANA 1'			SEMANA 2'			SEMANA 3'			SEMANA 4'			SEMANA 5		
				JOEL PEREZ	ROSA TEJEDA	LEINEL VALDEZ	JOEL PEREZ	ROSA TEJEDA	LEINEL VALDEZ	JOEL PEREZ	ROSA TEJEDA	LEINEL VALDEZ	JOEL PEREZ	ROSA TEJEDA	LEINEL VALDEZ	JOEL PEREZ	ROSA TEJEDA	LEINEL VALDEZ
Items de la Agenda de Rutina seguridad		Frecuencia	Fecha de Entrega	Todos	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	
MONITOREO DE SEGURIDAD	Cumplimiento de Inspeccion de Ruta Semanalmente	Semanal	Viernes de cada Semana	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Uso de herramientas improvisadas	Diario	Diariamente	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Personal con EPP adecuado.	Semanal	Todos los Viernes	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Falla de gestión de Integración de Seguridad	Semanal	Todos los miercoles	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Gestión de Documentación de Empresas contratada de Blank space	Semanal	Todos los miercoles	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
REVISION DE GERENCIAMIENTO	Puntualidad en las reuniones programadas en su Rutina	Diario	Segun la reunión	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Personal contratista en su funcion y con los entrenamientos segun su funcion	Diario	Todos los dias	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Reporte de cuidado de compañero (CC) x Semanal =1	Semanal	Semanalmente	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	% reporte de cuidado de compañero/QLP => 95% Semanal	Semanal	Semanalmente	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Fallas mayores (Personal Blank Space sin entrenamiento en la funcion, cambio de tarea sin entrenamiento, personal en planta fuera de horario)	Diario	Diariamente	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Reporte de incidente semanal (al menos 1)	Semanal	Semanalmente	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Abordaje positivo 1x Semana.	Semanal	Semanalmente	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Realizar check de EPP (una vez por semana)	Semanal	Semanalmente	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Accidente (TRI + FAI + SIF)= 0			5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Auditoria mensual	Mensual	Mensualmente	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Ocurrencia de Regla de Oro o Flujo de Penalidad con el personal de Blank space	Diario	Diariamente	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		



RANKING DE SUPERVISORES (OCTUBRE)

EMPRESA (ACERH)

GESTION SEMANAL DE RUTINA DE ACERH

Items de la Agenda de Rutina seguridad		Frecuencia	Todos
MONITORIAMIENTO DE SEGURIDAD	Cumplimiento de Inspeccion de Ruta Semanalmente	Semanal	8
	Uso de herramientas improvisadas	Semanal	8
	Personal con EPP adecuado.	Semanal	8
	Asistencia Matinal Gerencia Lunes	Semanal	5
	Gestión de Documentación de Empresas contratada de ACERH	Semanal	5
REVISION DE GERENCIAMIENTO	Puntualidad en las reuniones programadas en su Rutina	Diario	8
	Personal contratista en su funcion y con los entrenamientos segun su funcion	Semanal	7
	Reporte de cuidado de compañero (CC) el de ello y el de su equipo	Semanal	5
	% reporte de cuidado de compañero/QLP => 95% Semanal	Semanal	5
	Fallas mayores (Personal de ACERH sin entrenamiento en la funcion, cambio de tarea sin entrenamiento, personal en planta fuera de horario)	Diario	10
	Reporte de incidente semanal (al menos 1)	Semanal	5
	Abordaje positivo 1x Semana.	Semanal	3
	Realizar check de EPP (una vez por semana)	Semanal	5
	Accidente (TRI + FAI + SIF)= 0	Semanal	5
	Auditoria mensual	Mensual	5
	Ocurrencia de Regla de Oro o Flujo de Penalidad con el personal de ACERH	Diario	8

Edison Mora	Rodrigo	Claudio	PASCUAL CORDERO	William Arias	Edison Mora	Rodrigo	Claudio	PASCUAL CORDERO	William Arias	Edison Mora	Rodrigo	Claudio	pascual cordero	William Arias	Edison Mora	Rodrigo	Claudio	PASCUAL CORDERO	William Arias
83%	78%	95%	78%	100%	83%	65%	90%	78%	100%	83%	57%	82%	78%	100%	83%	65%	82%	78%	100%
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓
✓	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Flujo de consecuencia para líderes y empresas contratistas

1. 1era Semana por debajo de 90% de cumplimiento de rutina (**Amonestación verbal**)
2. 2da Semana por debajo de 90% de cumplimiento de rutina (**Reentrenamiento en rutina de seguridad**)
3. 3era Semana por debajo de 90% de cumplimiento de rutina (**Amonestación formal por parte de la empresa contratista**)
4. 4ta Semana por debajo de 90% de cumplimiento de rutina (**Bloqueo definitivo de CND**)

Nota: En cada etapa la empresa contratista tendrá baja adherencia en el Ranking de empresas contratista e información enviada a todos los gerentes Director de planta , área de Suministro y posibilidad de bloqueos de nuevo personal.

Página web www.plantacnd360.com sección contratista

Plantacnd360

Donde el Líder decide no hay accidentes

INICIO

RUTINA

SEG. TERRITORIAL

FAROL PENDENCIA

INSPECCIONES

GERENCIADOR

CAPACITACIONES

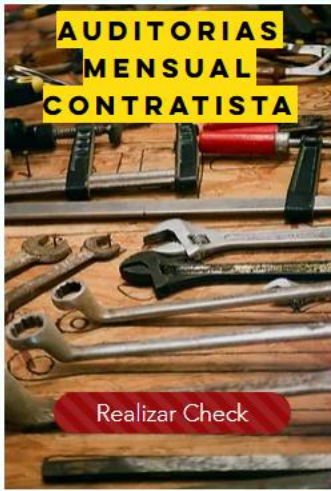
CONTRATISTA

SALUD/ERGONOMIA

BRIGADA

GESTION PT Más

AUDITORIAS MENSUAL CONTRATISTA



Realizar Check

PERSONAL INACTIVOS



Reportes de personal Inactivos para propio y contratista

Reportes Inactivos

CHECK DE EPP



3M VISUAL

Check de EPP

Realizar Check

MONITOREO CONTRATISTA



MONITOREO DE SEGURIDAD LIDERES DE EMPRESAS CONTRATISTAS EN CND

Inspección de ruta

REPORTE DE INCIDENTES



PLANTA CND

Reporte de Incidentes

REPORTE DE CUIDADO DEL COMPAÑERO



USO CORRECTO DE EQUIPOS Y HERRAMIENTA

MANIPULACIÓN ADECUADA DE MATERIALES

Reporte de CC

DPA DETENTE-PIENSA Y ACTUAL

Detente: Siempre toma un minuto y presentes en tu lugar de Trabajo y alrededores.

Piensa: ¿Cuento con todo lo que se requiere para realizar la tarea de forma segura? ¿estoy entrenado para enfrentar algún riesgo nuevo u obviado?

Actúa: solo inicia lo que sea que vayas a hacer que el método que usarás es el que está estipulado.

REPORTE DPA

Base de Datos

NOTIFICACION DE SERVICIOS DE RIESGOS



Base de Datos

Hacer Notificacion

INSPECCION CRUZADA CONTRATISTA



Realizar Check

Base de Datos

VALIDACION DE COMPETENCIA DE CONTRATISTA



Base de Datos

VALIDAR

Rutinas de seguridad de los Super. de seguridad empresas contratista

Ver Rutina de Seguridad

Gerenciador de CC

GERENCIADOR DE INC

GERENCIADOR CONTRATISTA

Ranking Contratista

Inspección Cruzada

Registro de Contratista

GESTIÓN STT

GESTIÓN MICHELL PIZZA

GESTIÓN BLANK SPACE

GESTIÓN ACERH

GESTION CLESD

GESTION ROMAD

ATENCIÓN



→ SUPPLY ←

SAFETY ALERT

SAFETY FIRST!

Clasificación

CMDI

Zona/ Planta /Area

MAZ/ATL/BREW

Fecha / Hora

09/09/2024 – 10:45 am

N°Credit

3482102312



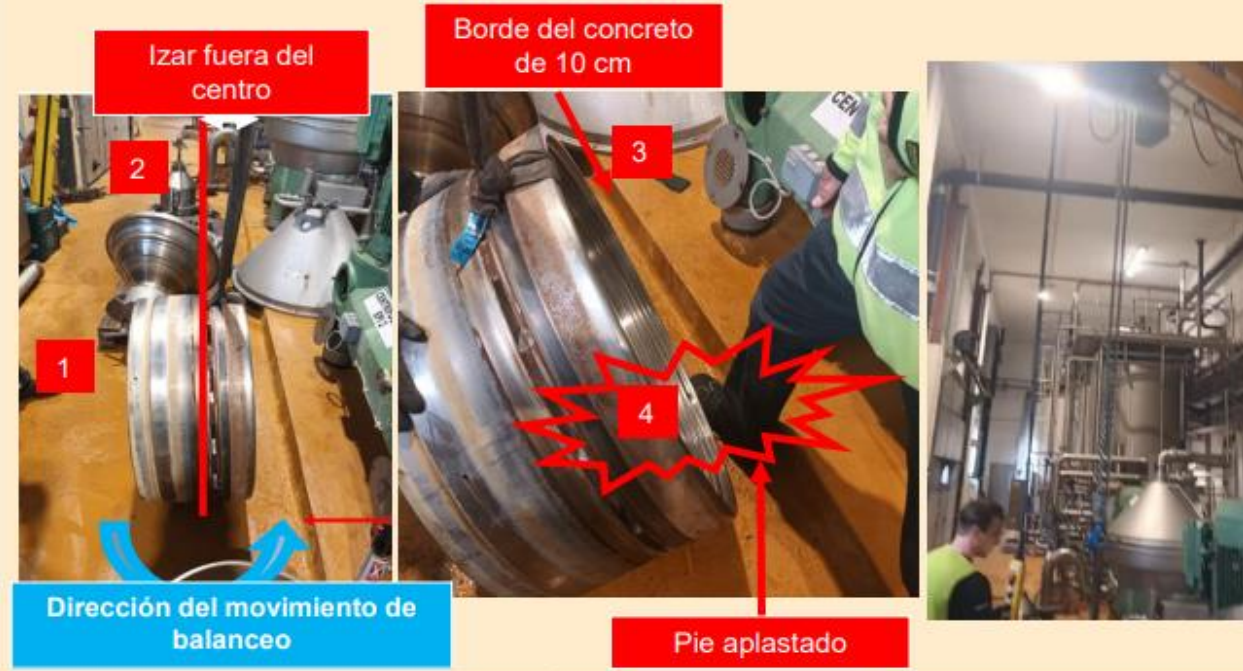
DESCRIPCIÓN

Siendo las 11 am aprox, dos trabajadores de la firma Meura—Chinchilla , se encontraban realizando el desmote de tubería en pipe rack sobre manlift de la empresa. En ese momento la canasta del manlift se desplaza hacia abajo, generando choque con piperack el cual genera en uno colaborador atrapamiento de su mano derecha entre la canasta y el piperack.

CAUSAS / APRENDIZAJES/ ACCIONES

		Persona/comportamiento	Organización/Método	Organización/Método	Organización/Método
Contexto		El operador desconoce factores operativos propios del equipo.	Desviaciones en el análisis de riesgo y permisos de trabajo.	Ausencia de controles operacionales en el territorio.	Baja adherencia a las rutinas de monitoreo.
CAUSAS		No se contaba con un entrenamiento específico para la operación del manlift.	El liderazgo permitió que la actividad se ejecutara sin estar identificada y analizada.	no fue efectiva la organización del área por parte de los líderes y el equipo ejecutante.	Los líderes y dueños de territorio no cumplen las rutinas de monitoreo..
ACCIONES	Planta	<ol style="list-style-type: none"> Solicitar y validar competencias específicas de acuerdo con la referencia del manlift antes de ingresar a operación. Reentrenar a operadores existentes en el proyecto con experto técnico para equipos de elevación. Correr DTO a operadores de grúa y equipos de elevación existentes en el proyecto con experto técnico. 	<ol style="list-style-type: none"> Aplicar gestión de consecuencias por incumplimiento a regla de oro(No cumplimiento a las instrucciones definidas en la DM y permiso de trabajo). Asegurar que los equipos manlift cuenten con lugares seguros para posicionamiento de las manos. Reentrenar en permisos de trabajo para propios y contratistas. Tener una lista de personas aprobadas para liberar permisos de trabajo por especialidad. 	<ol style="list-style-type: none"> Construir declaraciones de método específicas para la ejecución de actividades, validando estados de territorios en sitio. Formar al equipo de liderazgo en entrenamientos específicos (alturas, caliente, eléctrico, etc). 	<ol style="list-style-type: none"> Aplicar administración de consecuencias al supervisor SST por no cumplimiento repetitivo de rutinas de monitoreo. Realizar seguimiento diario al cumplimiento de rutina y calidad del monitoreo por parte de propios y contratistas.

- 2 operarios de GEA realizaban un mantenimiento periódico de una centrífuga en Brewing: se sacó un recipiente de 300 kg para su mantenimiento
- El tazón **1** estaba de pie en el suelo, apoyado verticalmente en el suelo colgando de un polipasto, equipo ABInbev utilizado por GEA
- Para asegurarse de que el recipiente no se volcara, la correa de elevación del polipasto estaba un poco fuera del centro. **2**
- Una vez finalizado el mantenimiento, el operario quería volver a poner el recipiente en la centrífuga levantándolo a través del polipasto.
- Estaba de pie junto a un borde de hormigón de 10 cm de altura **3** y no volvió a colocar la correa en el centro. Su colega estaba en el barrio, pero no se le pidió que lo apoyara
- Esto hizo que la carga comenzara a oscilar durante la elevación de la cuba de 300 Kg,
- El contratista se colocó en el lado equivocado de la carga **4** y su pierna fue aplastada entre el tazón y el borde de concreto



DÓNDE:
UE | Centrífuga de sala de elaboración de cerveza BNL

CUANDO:
10/06/2024

HERIDA:
Tobillo roto

LO QUE PODRÍA PASAR:
Lesiones más graves si el tazón de 300 kg se cae durante el trabajo

CAUSAS

- Método de trabajo inseguro
- Falta de control de los proveedores de servicios
- De pie en la línea de fuego

CÓMO EVITAR LESIONES

- Instalación Proceso de gestión de contratistas para proveedores de servicios: plan de seguridad y para cada tarea de alto riesgo (elevación, trabajo altura...) obligatoria Evaluación de riesgos y declaración de método validada por el departamento de ES.
- DETÉNGASE y denuncie cualquier trabajo de contratista si ve los riesgos en su OWS.
- Verifique la calificación de los proveedores de servicios y las herramientas que utilizan para tareas de alto riesgo
- Use el enfoque SEGURO para evitar estar en línea de fuego

SAFETY ALERT

SAFETY FIRST!

Clasificación

MTI

Zona/ Planta /Area

MAZ/TIB/PRODUCCION

Fecha / Hora

27/07/2024 04:00am

N°Credit

3476731863



DESCRIPCIÓN

Alrededor de las 4 am al estar atendiendo falla en el transportador de malta verde TC21 relacionada con el descarrilamiento de la cadena de transporte, el mecánico y eléctrico de turno, intentan posicionarla con una barra pero no es posible, por tanto, usan una diferencial la cual se instaló en el punto de anclaje del cabezal del redler, después de 3 intentos fallidos de posicionar la cadena y volver a salirse, en el cuarto intento al estar realizando la tensión del diferencial, el gancho se suelta y golpea la boca en la región del labio inferior derecho del mecánico.

CAUSAS / APRENDIZAJES/ ACCIONES

		Comportamiento	Organización/Método	Equipo
Contexto		Análisis de Riesgos inadecuado para actividad no rutinaria,	No se cumple lineamiento para administración y control de herramientas para mantenimiento	Falla en el transportador de malta verde TC21 relacionada con el descarrilamiento de la cadena de transporte
CAUSAS		<ol style="list-style-type: none"> No se realizó declaración de método, No se realizó certificado de apoyo para izaje, No se corrió lista de chequeo del equipo Baja adherencia a reportes de reglas de oro por equipo de liderazgo 	<ol style="list-style-type: none"> No se realiza check preoperacional para uso de diferenciales manuales que cubran fallas en las actividades de posicionamiento de cadenas no rutinaria SWI incompleta 	<ol style="list-style-type: none"> No existe una actividad de reajuste y verificación de alineación del piñon y cadenas en el plan de mantenimiento 82132 del TC21 Diseño del ajuste y sistema de sujeción del piñon - eje no adecuado/ Diseño espesores transportadores.
ACCIONES	Planta	<ol style="list-style-type: none"> Re-entrenamiento en Análisis de riesgos, permisos de trabajo Finalizar capacitación de safetogther Realizar acompañamiento por líderes de departamento de acuerdo al cronograma de monitoreo cruzado usando las guías de monitoreo. Realizar seguimiento a reglas de oro en planeación 	<ol style="list-style-type: none"> Complementar SWI para uso de Herramientas para manejo de cargas Implementar check pre-operativo para uso de equipos de izaje Socializar reglamento MAZ-MTO-ZON-SPA-0051 	<ol style="list-style-type: none"> Cambio de Ingeniería y actualizar BOM del equipo para un nuevo piñon con ajuste requerido Cambio de Ingeniería y realizar plan de recambio de cabezales motrices en transportadores de cadena de Malta Verde Actualizar plan de mantenimiento PM82132

SAFETY ALERT

SAFETY FIRST!

Clasificación

CMDI POTENCIAL

Zona/Planta/Area

MAZ/ATL/PROYECTOS

Fecha/Hora

27/05/2024

N°Credit

3468681005



DESCRIPCIÓN

Siendo las 13:30Hrs del día 27 mayo del 2024 en el área de CCTs, el colaborador de la compañía Lehui se encontraba realizando la nivelación fina de tanque fermentador. Para esta actividad utilizaba un gato mecánico que ejerce presión sobre la pata del tanque para levantarlo, este se sale impulsándose hacia delante, lo que genera atrapamiento de su mano derecha entre la parte superior del gato mecánico y la base del tanque.

CAUSAS / APRENDIZAJES/ ACCIONES

		Organización/Método	Organización/Método	Organización/Método	Persona/Comportamiento
Contexto		La actividad y la herramienta que se usaba no estaban dentro la declaración de método.	Los monitoreos que se ejecutaron no fueron efectivos durante la ejecución de actividades.	No hubo conexión entre las tareas y la aplicación de territorio Seguro.	La persona usaba una herramienta para cual no estaba entrenado.
CAUSAS		Porque no se cuenta con un análisis de riesgos detallado previo a la ejecución de la actividad.	No se ejecutó un monitoreo de seguridad efectivo.	No fue efectivo la aplicación de territorio seguro en la actividad.	No se tiene la competencia y el entrenamiento para el uso de la herramienta.
ACCIONES	Planta	<ol style="list-style-type: none"> 1) Crear procedimiento seguro para el uso de gato mecánico 2) Cumplir la frecuencia de actualización de planes de seguridad y declaraciones de métodos para un adecuado análisis de riesgos. 3) Aplicar SOP para tareas rutinarias. 4) Revisar con el comité la aplicación del flujo de consecuencias para el equipo liderazgo LEHUI. 5) Reentrenar al equipo de propios y contratistas sobre el ciclo de análisis de riesgos. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Asegurar que la validación de DM se hace en sitio, SME, Safety y contratista. 2) Establecer una evaluación del desempeño del equipo de SST y flujo de consecuencias. 3) Medir la eficacia del monitoreo de seguridad de equipo de proyecto (propio y contratista). 4) Establecer un plan de auditoria cruzada entre SMEs y contratistas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Crear evaluación específica de territorio, aplicada a proyectos. 2) Reforzar identificación de peligros fijos y dinámicos en el equipo de primera línea. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Asegurar que se tengan las competencias en los trabajadores para operar herramientas y equipos. 2) Especificar todos los controles necesarios en las LUP de herramientas y equipos. 3) Reentrenar al equipo de propios y contratistas, sobre la inspección y monitoreo de herramientas y equipos.

SAFETY ALERT

SAFETY FIRST!

Clasificación

CMTI

Zona/ Planta /Area

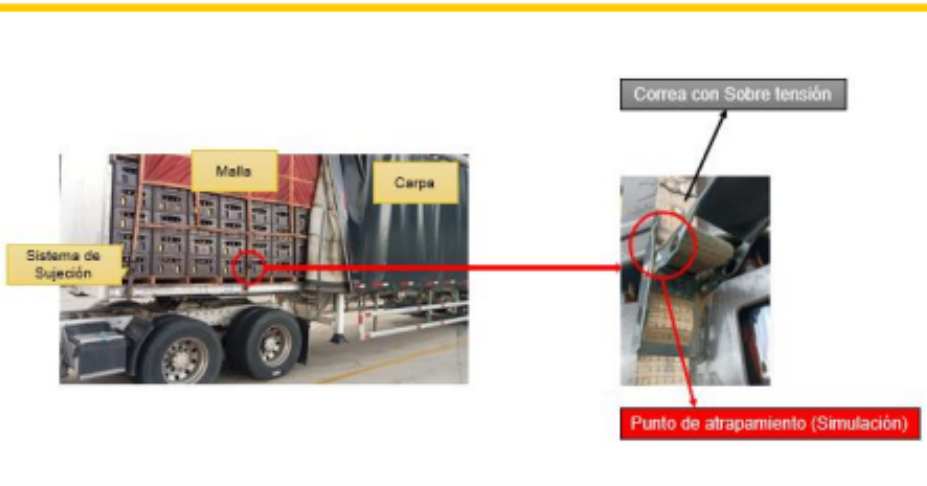
MAZ
Boyacá
Logística

Fecha / Hora

04/05/2024 10:00 am

N°Credit

3467436142



DESCRIPCIÓN

el auxiliar de depósito, de la empresa contratista Sedral, mientras realizaba la labor de carpado del vehículo de placas GWU130 trailer S40793 en la zona de carpe, se da cuenta que parte de la malla interna no estaba bien acomodada, y decide volver a soltar toda la carpa y las mallas internas; al soltar uno de los “malacates” de la malla interna del lado izquierdo del vehículo, este se dispara y al estar sobre tensionado de una forma anormal por la correa le ocasiona aprisionamiento del cuarto dedo de la mano izquierda, la cual se encontraba dentro del guante de protección.

CAUSAS / APRENDIZAJES/ ACCIONES

		Persona	Método	Máquina / Equipo
CAUSAS		<ul style="list-style-type: none">Auxiliar no analiza los riesgos de accionar el malacate en condiciones de sobre tensión.	<ul style="list-style-type: none">No se había definido el método seguro de accionamiento de los tres tipos de malacates en condiciones de anomalíaNo se habían identificado que el techo debe estar abajo para soltar los malacates	<ul style="list-style-type: none">No se había identificado este tipo de riesgo para los malacates, ni requerimiento específico de mantenimiento.El tope de fin del riel está al final del recorrido y no antes para evitar que la malla sobrepasara.
ACCIONES	Planta	<ol style="list-style-type: none">Realizar en conjunto con los auxiliares de depósito un análisis de riesgos detallado para identificar puntos de atrapamiento de la actividad.Realizar entrenamiento en la actualización de este análisis de riesgos.Actualizar SOP de carpe/descarpe con los resultados del análisis de riesgos.	<ol style="list-style-type: none">Identificar la forma segura de activar cada malacate y realización de instructivo para cada tipo de malacate.Socializar a auxiliares de depósito que realizan actividades de carpado / descarpado instructivo de forma segura de activar cada tipo de malacate.Actualizar en SOP condición del techo y tensión de la malla para soltar malacatesSocializar estándar actualizado de Carpe y Descarpe	<ol style="list-style-type: none">Realizar definición del sistema de sujeción de malla interna de los vehículos de T1, orientando el sistema a que no permita el ingreso de las manos a zonas indebidas.Incluir en el mantenimiento preventivo de los vehículos de T1 el sistema de malla de contención con revisión y cambio en los sistemas deteriorados.Definir y entregar el cronograma a planta y a gerencia nacional de safety supply del cambio del sistema de sujeción de malla interna en los vehículos de T1.Definir acuerdo de servicios con la planta sobre las especificaciones e inspección de aceptación según los parámetros definidos para los vehículos de T1.Realizar verificación de instalación de tope de riel de malla con una distancia antes de fin de riel.

SAFETY ALERT

SAFETY FIRST!

Clasificación

MDI

Zona/Planta/Area

MAZ/COL/BUC/ LOG

Fecha/Hora

22/01/2023 16:20 pM.

N°Credit

3457530185



DESCRIPCIÓN

El día 22 de enero siendo aproximadamente las 16:20 se encontraban los operarios de materias primas del operador logístico LIS: Carlos Daniel Sepúlveda y Albeiro Guerra finalizando operación de descargue de vehículo tipo estaca placas SXL698 empresa TEV, cargado con malta a granel.

Los colaboradores del operador logístico estaban realizando el cierre de compuertas del vehículo, Daniel se encontraba en la parte inferior en piso y su compañero Albeiro se encontraba en la parte superior sobre el planchón de la estaca, entre ambos organizan la compuerta para el cierre final, al estar posicionada sobre el vehículo la compuerta se resbala impactando el dedo índice de la mano izquierda de Carlos Daniel.

CAUSAS / APRENDIZAJES/ACCIONES

		Persona	Organización/Método	Organización/Método
Contexto		Durante la maniobra de cierre de las compuertas del vehículo no se realiza la labor de forma correcta teniendo en cuenta lo establecido en la SOP.	SOP con falta de especificación a detalle en los pasos que contemplan	No se presentan desviaciones de la tarea en las DTO realizadas al proceso en los meses anteriores
CAUSAS		No se contaba con el conocimiento del paso a paso descrito en la SOP donde puntualmente se establece cual es el modo correcto de posicionar las compuertas y los EPPs adecuados.	SOP no logra tener un detalle e ilustraciones adecuados que permitan que colaboradores y líderes eviten desviaciones en el estándar.	No existe una correcta ejecución de monitoreo por parte de los líderes para detectar oportunidades en los procedimientos
ACCIONES	Planta	<ol style="list-style-type: none"> Reentrenamiento a todo el personal logística en todas las SOP posterior a la validación realizada y actualizaciones. Ejecución de monitoreos a partir de las SOP con base en las tareas que se están realizando en el área. 	<ol style="list-style-type: none"> Realizar la actualización de la SOP de descargue de malta validando el detalle e incluyendo al personal de 1ra línea como participantes. 	<ol style="list-style-type: none"> Garantizar que en la ejecución de los DTO'S se identifique el uso adecuado de los epps con el detalle de cada una de las actividades que se realizan.

SAFETY ALERT

SAFETY FIRST!

Clasificación

CMDI sif potencial

Zona/ Planta /Area

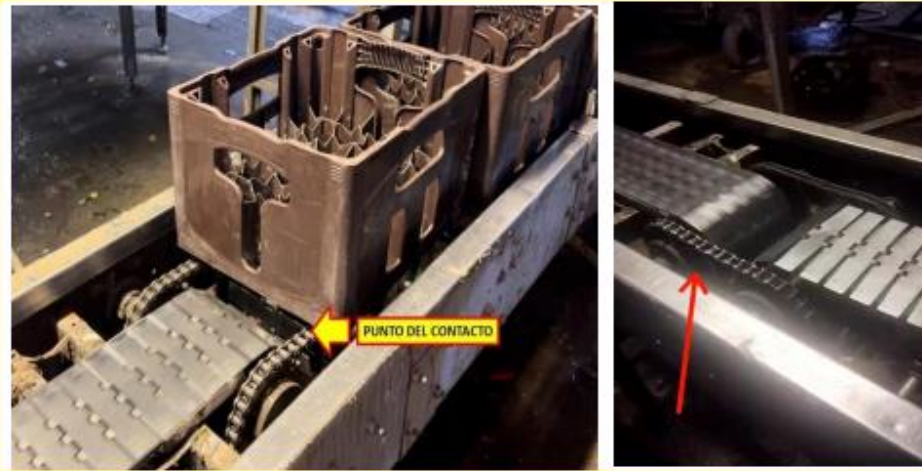
MAZ/UNIÓN/ENVASE

Fecha / Hora

01/08/2024

N°Credit

3476967282



DESCRIPCIÓN

El día 01 de agosto del 2024, siendo las 3:26pm, el técnico de mantenimiento de la firma contratista EMELTO, atiende llamado para revisar transportador de cajas vacías salida de lavadora de cajas de la L5, al llegar a sitio visualiza acumulación de cajas y procede a empujarlas con la mano izquierda para observar porque el transportador conducido no se mueve, en ese instante siente un jalón y un atrapamiento, su reacción es sacar la mano rápidamente viendo una lesión en dos dedos de su mano, inmediatamente es atendido por brigadista de turno y llevado a la enfermería donde se le presta los primeros auxilios, luego de esto se remite a clínica para valoración médica especializada.

CAUSAS / APRENDIZAJES/ ACCIONES

Comportamiento

Equipo

Organización/Método

Contexto

La atención de la falla del transportador fue atendida por dos técnicos, uno habla con el dueño del territorio y el otro hace caso omiso y se desplaza a revisar punto en movimiento.

El transporte posterior no se encontraba bloqueado en el momento de la intervención y el sistema de transmisión del transportador es interno y no contaba con restricción de acceso con guarda

Se cuenta con una evaluación del dashboard de seguridad de máquinas el cual no había contemplado estos mecanismos como parte de las brechas a cerrar en guardas

CAUSAS

Porque no se cumplen apropiadamente con los criterios de seguridad territorial por parte del dueño de área y personal contratista.
Porque incumple una de las reglas de oro al intervenir un equipo sin realizar la parada y respectivo bloqueo de energías del equipo.

Porque no se implementaron medidas de mitigación o control adicionales a las del diseño original del equipo

Porque no se realizó una evaluación detallada y competente de todos los potenciales puntos de atrapamiento en la zona de transportación de cajas. Porque no se realizó un monitoreo efectivo enfocado en los criterios de la guía de monitoreo de packaging.

ACCIONES

Planta

1. Asegurar la adherencia de los criterios de seguridad territorial por parte de dueños de área, personal contratista y visitantes.
2. Reforzar el control de ingreso a territorios por parte de los dueños de área.
3. Aplicación de consecuencias por incumplimiento de regla de oro

1, Rediseñar sistema de transmisión con dos piñones en la parte exterior con guarda 360°

1. Asegurar cumplimiento de la rutina de monitoreo con equipo de primera línea en el 100% de packaging
2. Reforzar las guías de monitoreo como herramienta para mejorar la calidad de la rutina.
3. Reevaluar el dashboard de seguridad de máquinas a nivel de territorio involucrando a equipo de primera línea, supervisor y contratistas.

SILO DESIGN

(Silo 7, 8, 9, 10 and 11) 5 Silos with this design.
Still requires manual evacuation



(4, 5 and 6) 3 Silos with this design.
(Incident Conveyor)



(1,2 and 3) 3 Silos with this design, but not in use



SAFETY ALERT

SAFETY FIRST!

Clasificación

CLTI

Zona/ Planta /Area

CAC / LC BEER /
PACKAGING

Fecha / Hora

15/04/2024 16:09

N°Credit

3467359833



DESCRIPCIÓN

Cervecería La Constancia reporta un accidente TRI ocurrido en el área de envasado.

Mientras se finalizaban tareas de aislamiento térmico, persona que pertenece a una empresa contratista se encontraba limpiando residuos de láminas en el área de trabajo ubicada frente a la puerta de taller mecánico en L2.

Al momento de recoger retazos de lámina de acero inoxidable ubicados en el suelo, la persona contratista sufre una cortadura en la cara interna del antebrazo derecho. En ese momento, informa de la lesión a su compañero de trabajo quien le indica que se dirija a clínica empresarial.

Personal de clínica empresarial brinda primeros auxilios y lo refiere a un hospital externo para realizar sutura.

CAUSAS / APRENDIZAJES/ ACCIONES

		Comportamiento	Organización/Método	Equipo
Contexto		Se asumió que al presentar una certificación de trabajos en altura, sería el único tipo de trabajo que realizaría dentro de las instalaciones	La revisión a la documentación presentada por el contratista para realizar el trabajo fue superficial sin profundizar en los detalles del trabajo	No se evaluaron los riesgos asociados a la limpieza final del trabajo por lo que no se consideraron los equipos adecuados
CAUSAS		<ul style="list-style-type: none">Persona contratista nueva realizando un trabajo que no estaba declarado que realizaría. Se presentó una certificación a un trabajo que no se realizaría (Altura)	<ul style="list-style-type: none">Inadecuada evaluación de riesgos de la actividad a realizar.Realización de trabajos con tiempo limitado.	<ul style="list-style-type: none">No se evaluaron los riesgos de la actividad de limpieza final del trabajo ni se consideró un recipiente adecuado de almacenamiento.
ACCIONES	Planta	<ul style="list-style-type: none">Declarar quién realizará cada una de las actividades que implique el trabajo (Incluir nombres que sean validados en sitio)	<ul style="list-style-type: none">Refuerzo a contratistas en la adecuada evaluación de riesgos en la declaración de método.Refuerzo a supervisores para revisión detallada de la documentación presentada por los contratistas previo a la realización de un trabajo.	<ul style="list-style-type: none">Incluir en la DM los riesgos asociados a la limpieza final durante los trabajos y establecer medidas de mitigación a esos riesgos.

¿QUÉ PASÓ?:

El operador estaba rectificando un perno agarrotado, para un soporte de tubería, de modo que se pudiera quitar una tubería para facilitar el reemplazo más fácil de un tanque CIP reparado.

Durante el corte de pernos, la amoladora retrocedió, el operador perdió el control debajo de la máquina y la amoladora cortó la parte externa de la mano derecha del operador

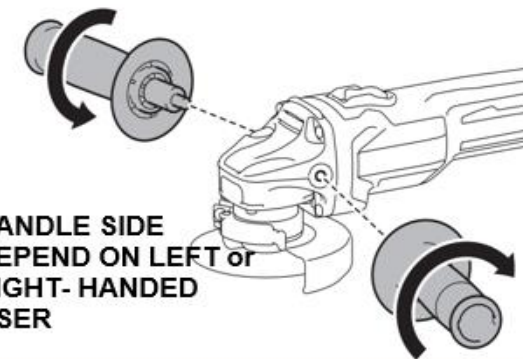
Lesión: corte en la mano que requirió cirugía



Installing side grip (handle)

CAUTION: Always be sure that the side grip is installed securely before operation.

Screw the side grip securely on the position of the tool as shown in the figure.



Donde: Cervecería TS, SAM, Reino Unido

CUÁNDO: Viernes 08/03/24 07:30

LO QUE PODRÍA PASAR: INCAPACIDAD PERMANENTE

CAUSAS

- FALTA DE CONTROL CUANDO EL GRINDER RETROCEDE
- NO SE UTILIZÓ LA EMPUÑADURA LATERAL (MANGO)
- SIN GUANTES

CÓMO EVITAR LESIONES

- HAGA TODO LO POSIBLE PARA EVITAR Y ESTAR SIEMPRE LISTO PARA EL RETROCESO DE LA MÁQUINA AMOLADORA: USE EL AGARRE LATERAL (MANGO) Y EVITE REBOTAR Y ENGANCHAR LA RUEDA, ESPECIALMENTE CUANDO TRABAJE ESQUINAS, BORDES AFILADOS, ETC. CONSULTE SOP / OPL O MANUAL DE LA MÁQUINA AMOLADORA PARA OBTENER MÁS DETALLES
- UTILICE SIEMPRE GUANTES ESPECIALES PARA PROTEGERSE. ESTÁ PROHIBIDO USAR GUANTES DE TRABAJO DE TELA PARA EVITAR ENREDOS
- NO MANTENGA LAS MANOS U OTRAS PARTES DEL CUERPO CERCA DEL DISCO GIRATORIO O EN LA LÍNEA DE FUEGO

SAFETY ALERT

SAFETY FIRST!

Clasificación

CMDI

Zona/ Planta /Area

MA/BAQ/LOG

Fecha / Hora

19-jun-24 2:26 a.m

N°Credit

3473280936



DESCRIPCIÓN

Cervecería de Barranquilla reporta incidente tipo CMDI ocurrido en transportador ubicado después (3mt) de equipo de inspección de faltantes de la línea 6 formato 1000ml del área de embotellado, Siendo aproximadamente las 02:09 am el auxiliar de líneas (OPL) se encontraba verificando la confiabilidad de rechazo del inspector de faltantes de botella producto Poker 1000ml y completando faltantes de producto que identifica en cada caja, mientras se encontraba en esta actividad el colaborador no contaba con su guante derecho y observa una botella con aparente fuga de producto a través de su tapa, rápidamente trata de alcanzarla con el transportador en movimiento y la botella explota al tenerla en la mano, ocasionando corte irregular de 10cm en la palma de su mano derecha.

CAUSAS / APRENDIZAJES/ ACCIONES

Comportamiento

Organización/ Método

Equipo

Contexto

El colaborador retira su EPPs anti corte para realizar actividades con elementos distractores, acción insegura que pudo haberse detectado con anterioridad.

La tarea ejecutada por el aliado en un territorio del envasado tiene deficiencias en la identificación de los pasos correctos para mantener una actividad segura y al ser poco controlada permite desviación de actividades con respecto al objetivo inicial de la posición. El colaborador tiene 40 días de haber sido contratado.

El equipo inspector de cajas llenas de L6 y L2 de envasado son equipos de antigüedad tecnológica alta lo que baja su confiabilidad efectiva.

CAUSAS

- Porque el auxiliar no ejercita su percepción del riesgo a través de la identificación de ACIs en su territorio.
- Porque no hubo comunicación entre los departamentos administradores de la tarea.

- Porque no hay monitoreo efectivo de sus líderes donde se identifiquen estos actos inseguros previamente.
- Porque el procedimiento de plan padrino está mal definido.
- Porque los dueños del territorio no realizaron el monitoreo de la actividad del auxiliar.

- No gestionar de manera crítica la actualización del equipo y en su lugar poner personas a realizar la tarea.

ACCIONES

Planta

1. Realizar seguimiento turno a turno por parte del supervisor y analista OPL de la efectividad de la rutina de monitoreo y reportes ACIs de todo el personal.
2. Campaña de participación en identificación ACIs por parte del aliado.
3. Entrenamiento Safe Together OPL.

1. Revisión y actualización del 100% de los procedimientos del OPL, iniciando por los procesos de explosión de vidrio y manos.
2. Retirar de forma inmediata todas las posiciones con exposición adicional a explosión de botella hasta se definan los criterios de SLA para ese trabajo.
3. Crear un acuerdo de servicio SLA de revisión de cero exposiciones entre los departamentos incluyendo el área de seguridad.

1. Iniciar proceso de actualización tecnológica de los equipos gestionando los recursos para el mismo.

SAFETY ALERT

SAFETY FIRST!

Clasificación

MTI

Zona/ Planta /Area

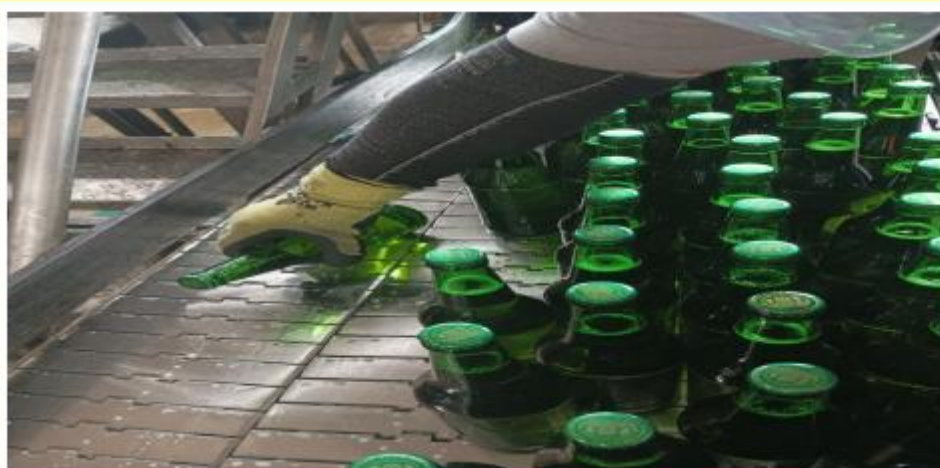
PEC/ Planta GYE/
ENVASADO

Fecha / Hora

16/02/2024

N°Credit

3464310841



DESCRIPCIÓN

El 16/02/2024 aproximadamente a las 06:40 am, el colaborador José Obando operador de la línea #1 del área de Envasado, se encontraba realizando el levantamiento de botellas en la mesa de convergencia de dicha línea (salida del pasteurizador), debido a botellas caídas, en ese momento se genera una explosión de una de las botellas caídas y una esquirla sale proyectada, generando una herida superficial en su mano derecha a nivel de falange proximal del dedo pulgar derecho, el colaborador indica que hace uso de todos sus EPP's .Posterior al evento el colaborador da avisó al líder, se direcciona hacia el tópico de la compañía.

CAUSAS / APRENDIZAJES/ ACCIONES

MÁQUINA

Problema de elevación en sistema de emparrillado

Daños en elementos mecánicos debido a una extensión de planes de restauración en el PZ.

- 1) Realizar mantenimiento correctivo de los siguientes puntos:
Cambio de fulcros piso superior
Restauración de emparrillado y placas muertas
Cambio de fulcros piso inferior
- 2) Modificación de planes de mantenimiento preventivos con cambios de frecuencia en intervenciones

MÉTODO

Agarre inadecuado de botellas caídas

Deficiente identificación de comportamientos relacionados al mal levantamiento de botellas

- 1) Seguimiento a la correcta implementación de MCRS en las reuniones de seguridad (Lunes análisis de comportamientos inseguros)
- 2) Activación de flujo de consecuencias por incumplimiento de rutina (Sin reportes y sin análisis de comportamientos)

Contexto

CAUSAS

ACCIONES

Planta

SAFETY ALERT

SAFETY FIRST!

Clasificación

cLTI SIF ACTUAL

Zona/ Planta /Area

MAZ/BUC/COL

Fecha / Hora

24/5/2024

N°Credit

3468641010



DESCRIPCIÓN

En la Cervecería de Bucaramanga ocurrió un Accidente Laboral con Lesiones (cLTI) con un trabajador del contratista CICOM. A las 11:40 a.m. del 24 de mayo de este año, el trabajador de CICOM, con el cargo de oficial, estaba cortando madera con una amoladora de 7 pulgadas para ensamblar un encofrado que serviría como soporte para las columnas de una tubería de recolección de agua del río en un área fuera de las instalaciones de la cervecería. Durante este trabajo, la amoladora se ralentiza al rebotar y atrapar los guantes de cuero y nitrilo que llevaba puestos en el momento del corte, el disco de la amoladora alcanza el guante de cuero de su mano izquierda, generando una herida cortante en su dedo anular. Se informa a salud y seguridad, cumpliendo con el flujo de reporte, el trabajador es atendido inmediatamente por el médico de la cervecería quien lo remite al centro de atención médica para evaluación y tratamiento por un especialista.

CAUSAS / APRENDIZAJES/ ACCIONES

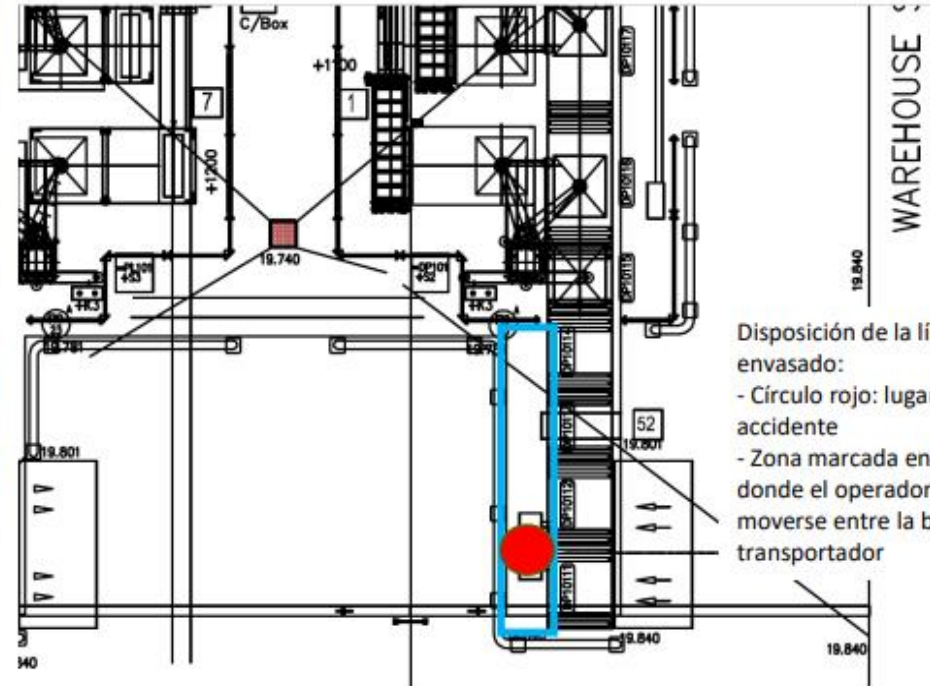
		Comportamiento	Organización/Método	Equipo
Contexto		<ul style="list-style-type: none"> El trabajador que ejecutó la tarea está ignorando las especificaciones técnicas para el uso de la amoladora. Ingreso a la Cervecería de una Amoladora No Conforme, autorizada por el líder de mantenimiento 	<ul style="list-style-type: none"> El ciclo de verificación de permisos frente al análisis de riesgos aprobado y los equipos y herramientas a ser utilizados no se está siguiendo, y hay una declaración de método deficiente (no incluyó la tarea de construir las estructuras de madera). Hay una falla en el control de la entrada y aprobación de herramientas en la Cervecería. También se observa una aplicación deficiente de los aprendizajes de la zona (reciente alerta de seguridad sobre un accidente anterior con la amoladora) 	<ul style="list-style-type: none"> El equipo no cumple con el estándar y no es el equipo adecuado para realizar la tarea de manera segura.
CAUSAS		<ul style="list-style-type: none"> El trabajador que realiza la tarea está descuidando las especificaciones de seguridad para el uso de la amoladora y carece de la competencia definida por el estándar para trabajos en caliente. Hay negligencia por parte del líder de mantenimiento al autorizar la entrada de una herramienta sin estar designado para esa tarea. 	<ul style="list-style-type: none"> Porque falta competencia técnica mínima del liberador de permisos para verificación de estado correcto de equipos y herramientas. Porque no se aplica correctamente el chequeo de estándares y no es el interventor autorizado para esta labor. 	<ol style="list-style-type: none"> Porque se usa una pulidora modificada, que no cumple estándares y adicional no es el equipo correcto para cortar madera
ACCIONES	Planta	<ol style="list-style-type: none"> Aplicar una medida disciplinaria por los comportamientos detectados al contratista de CICOM y al líder de mantenimiento que autorizó el uso del equipo. Realizar un control de auditoría para informes de actos y condiciones de tipo SIF a contratistas mediante la realización de un ciclo de gestión y consecuencias por contratista semanalmente. 	<ol style="list-style-type: none"> Crear SOP/SWI del SLA para ingreso de herramientas a Planta asegurando DTO del 100% del personal aliado y directo que interviene. Certificar a Interventores aprobadores de herramientas a Planta para actualizar SLA. Asegurar la capacitación/certificación de los liberadores de permisos en tareas de alto riesgo para todas las tareas y mantener una lista formal con las personas autorizadas para cada tipo de permiso. 	<ol style="list-style-type: none"> Diagnosticar y retirar 100% de las herramientas y equipos de planta que no cumplan con el estándar de zona. Actualizar inventario de equipos aprobados para uso en la cervecería .

LTI – AFRICA – CERVECERÍA NEWLANDS



Verificar que las compuertas de nuestros PZ ni sean similares a la que ocasionó el accidente, si encontramos alguna similar, debemos hacer la corrección como esta en la foto de la derecha. Fecha de cierre de la acción – 23 de Junio de 2024.

Información Preliminar



Disposición de la línea de envasado:
- Círculo rojo: lugar del accidente
- Zona marcada en azul: lugar donde el operador puede moverse entre la barrera y el transportador

El fallecido estaba agachado sobre la cinta de alimentación del despaletizador para comprobar el funcionamiento de una fotocélula.
Sufrió lesiones mortales: se colocaron pallets en la cinta transportadora (ver imagen)

- Acción:
- Revise **todas** las áreas de descarga de pallets en las líneas de envase y áreas de descarga similares (por ejemplo, para big bags) Aplicable a Cervecerías, VOP, SOP
 - ¿Existe un riesgo similar: operador / técnico de mantenimiento / auxiliar dentro de la zona detrás del transportador o en el transportador mientras se realiza la descarga?
 - ¿Existe el riesgo de que esta persona no sea observada por el conductor de la carretilla elevadora (punto ciego)?
- Si hay un riesgo similar, se requiere una acción:
 - 1) OPL para concienciar al equipo + carteles de aviso en los puntos de acceso de la zona. El OPL debe ser revisado por todos los empleados en riesgo (como operadores, auxiliares, técnicos de mantenimiento) y los conductores de montacargas. También es importante hacer hincapié en la regla de contacto visual entre peatones / conductor de montacargas.
 - 2) Botón pulsador (en cada punto de acceso) con luz de flash y alarma sonora para indicar la presencia del operador
 - 3) Espejo para eliminar el punto ciego (el conductor de la carretilla elevadora debe tener vista en toda el área, incluida la cinta transportadora)
 - 4) Placa de parada de pallets en el transportador de la misma altura que los pallets (eliminará el riesgo cuando el operador esté detrás del transportador, pero no si está en el transportador o frente a la entrada de Pallets).
 - 5) Barrera para evitar el acceso de FLT cuando la persona trabaja en la "Red Zone" o sobre la cinta transportadora; la barrera debe estar cerrada y este procedimiento debe estar descrito correctamente en una SOP. (MOC para todos los cambios para no crear otros riesgos).

Por favor, comparta otras soluciones para evitar que se repita

Análisis de alerta empresas contratista

Planta CND 2023

Home + New Upload Edit in grid view Share Copy link Sync Add

Portal de Calidad

Recycle bin

Edit

Return to classic SharePoint

01 Seguridad > 00-GERENCIA DE SEGURIDAD > 01- Reunión diaria departamental > M

	Name
	30#EventoMAZCredit #3468637833.pptx
	31#EventoMAZCredit #3473373974.pptx
	34 #EventoMAZCredit #3475251207.pptx
	64#EventoMAZCredit #3476731863.pptx
	65 #EventoMAZCredit #3477181485.pptx
	66#EventoMAZCredit #3477065740.pptx
	67#EventoMAZCredit #3476812876.pptx
	68#EventoMAZCredit #3476743877.pptx
	69#EventoMAZCredit #3476716678.pptx
	74#EventoMAZCredit #3476967282.pptx

SAFETY FIRST!

#EventoMAZCredit #3468637833	Número de acciones levantadas	05	
Tipo de evento	LTI	Causa Raíz	<p>El 23 de mayo de 2024, aproximadamente a las 17:30 horas, un operario del taller mecánico en la planta Enalbo sufrió un accidente mientras trabajaba con una rectificadora horizontal. El trabajador estaba modificando una pequeña pieza metálica cuando, al intentar retirarla, fue atrapado por la amoladora, que aún giraba debido a la inercia, provocando fracturas y cortes en dos dedos de su mano izquierda. La investigación reveló que la causa raíz fue un dispositivo de seguridad mal diseñado, que no bloqueaba adecuadamente la apertura de la puerta de la máquina, no considerando la inercia restante de la amoladora. Además, se identificaron factores contribuyentes como la falta de concentración del operario y la falta de planificación adecuada en las evaluaciones de riesgos.</p>
Cervecería	ENALBO- MA-BOLIVIA	Efecto	El mecánico subestimó el riesgo de la inercia que a su vez le ocasiono <u>cajadura en 2 dedos</u> .

- Revisión de EPP
- Revisión Herramientas
- Reentrenamiento cultura de seguridad
- Entrenamiento uso correcto de Epp

Divulgación de alerta

Analisis de dicha alerta

Planta	Planta	ACCION	Alerta seguridad	Reentrenamiento cultura de seguridad	Alerta contratista	Eduy Base	Juan Gomez	30/08/2024	En proceso
Planta	Planta	ACCION	Alerta seguridad	Revisión de EPP	Alerta contratista	Eduy Base	Juan Gomez	30/08/2024	En proceso
Planta	Planta	ACCION	Alerta seguridad	Revisión Herramienta	Alerta contratista	Eduy Base	Juan Gomez	30/08/2024	En proceso
Planta	Planta	ACCION	Alerta seguridad	Entrenamiento uso correcto de Epp	Alerta contratista	Eduy Base	Juan Gomez	30/08/2024	En proceso
Planta	Planta	ACCION	Alerta seguridad	Reentrenamiento cultura de seg.	Alerta contratista	Eduy Base	Juan Gomez	30/08/2024	En proceso

SAFETY ALERT

#EventoMAZCredit #3475103926	Número de acciones levantadas	3	
Tipo de evento	FAI	Causa Raíz	Parante no pintado de un color visible
Cervecería	MAZ-PEC-ATE-ENV	Efecto	Golpe en la cabeza lo cual provoco una laceración en la nariz.

- Falta de comunicación nadie reporto que el cartel se había desprendido.
- Falta de percepción de riesgo por parte del operador.
- Exceso de confianza al caminar fuera de la zona peatonal.

Analisis de Alerta

Entrenamientos

MAZ-PEC	ATE	ENV	Completó con las actividades de seguridad	Revisión EPP de mano con el personal	Revisión de la Cruz Carlos Anaco	30/08/2024	Completado
MAZ-PEC	ATE	ENV	Completó con las actividades de seguridad	Entrenamiento Desactivación de maquina	Revisión de la Cruz Carlos Anaco	30/08/2024	Completado
MAZ-PEC	ATE	ENV	Completó con actividades de Seguridad personal	Entrenamiento JSA	Revisión de la Cruz Carlos Anaco	30/08/2024	Completado

REGLAS Y REQUISITOS DE SEGURIDAD PARA COMTRATISTA



9. ESTRUCTURA DE SEGURIDAD - SALUD EN EL TRABAJO.

Todos los contratistas y/o proveedores de servicios **con más de un empleado dentro de las instalaciones de ABI** deben disponer de un **Supervisor de Seguridad del Contratista en el lugar.**

Este rol (supervisor de seguridad) no deberá ser ocupado por el coordinador de operación o intendente de obra en sitio, ni reportar al él pues su rol debe tener el mismo nivel de autoridad que el máximo rol de autoridad presente en sitio al momento de prestar sus servicios.

Contratación



Detección de necesidad
Cliente interno



Desarrollo de tender
Delegado ABI asignado, acorde a la necesidad a cubrir.



Licitación negociación
Compras, acorde a categoría



Implementación
Delegado ABI asignado y Contratistas proveedores de servicios.



Recepción
Delegado ABI asignado y cliente interno



Entrenamiento Supervisores de Seguridad Contratista

ENTRENAMIENTO SUPERVISOR DE SEGURIDAD EMPRESAS CONTRATISTA PLANTA CND

Recuerda

ABIRGov
Sistema de Gestión de Seguridad, Higiene y Salud Ocupacional

VPO sistema de Gestión
VPO Plant Optimisation System

ENTRENAMIENTO SUPERVISOR DE SEGURIDAD EMPRESAS CONTRATISTA PLANTA CND

0 LES • VPO PILAR 20/90 • PASADIZOS • 5%
AUTONOMIA • BLOQUES CONECTOS

REGIÓN DEL ORO, DEL ORO, INGENIERÍA PARA EL ORO

El entrenamiento consta de dos días

1. **Día 1**
entrenamiento Teorico en el centro de entrenamiento + evaluacion
2. **Día 2** ellos deben de demostrar su conocimiento en los modulos del centro de entrenamiento de forma practica

ENTRENAMIENTO A SUPERVISORES DE SEGURIDAD EMPRESAS CONTRATISTAS



REUNION DE CONTRATISTA

Rutina Supervisores de Seguridad Contratista

SUPERVISOR DE SEGURIDAD EMPRESA BLANK SPACE AGENDA DE RUTINA SEPTIEMBRE

Semana 1							
Horario	D	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	S
8:00		Matinal Grencia	Matinal Logistica CO	Preparar Matiales Para Induccion	Matinal Logistica CO	Matinal Logistica CO	
8:15							
8:30							
9:00		Ronda Vocacional (Sortig)	Ronda Trasegado CO	Induccion	Ronda Trasegado CO	Monitoreo proceso en trasegado	
9:30							
10:00		Check de EPPS	Ronda Vocacional	Induccion	Reunion con los Supervisores	Inspeccion de Ruta Vocacional	
10:30							
11:00		Revison inventario de EPPS	Revison cuidado del compañero	Induccion	Ronda vocacional	Revison en Sistema	
11:30							
12:00							
12:30							
13:00		Revison Plan de Accion	Reunion Cambio de Turno	Revison de EPPs Personal	Terminar Presentacion Auditoria Cruzada ACERH	Analisar Alertas	
13:30							
14:00		Reunion Departamental	Ronda 505 -512	Ronda Logistica CO	Revisar Plan de Accion	Analisar Alertas	
14:30							
15:00		Reunion Departamental	Realizar Auditoria Cruzada ACERH	Actualizar Ranking Compañia	Ronda Sub- Producto	Monitoreo 512	
15:30							
16:00		Ronda Sub-Producto	Actualizar Ranking de empresas	Revison Check de Seguridad territorial	Monitoreo detallado personal 505	Ronda 505	
16:30							
17:00							
23:00							

Semana 2							
Horario	D	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	S
8:00		Diaria de Seguridad Gerencia	Matinal Logistica AP	Preparar Matiales Para Induccion	Matinal Logistica AP	Matinal Logistica AP	
8:15							
8:30							
9:00		Ronda Trasegado CO	Roda 505, 503	Induccion	Ronda 512	Ronda Logistica AP	
9:30							
10:00		Chek de EPPs	Monitoreo Detalle Sub-producto	Induccion	Ronda 505	Revison Seguridad Territorial	
10:30							
11:00		Acompañamiento Con los Supervisores	Subir Videos entrenamiento en Campo	Induccion	Monitoreo en detalle vocacional	Revison Safety 360	
11:30							
12:00							
12:30							
13:00		Ronda Sub-producto	Revison Planilla CC	Ronda 505	Acompañamiento Supervisor ACERH Logistica CO	Actualizar Ranking Supervisores	
13:30							
14:00		Reunion Departamental	Revison plan y completar acciones	Ronda Sub-producto	Acompañamiento Supervisor ACERH Logistica AP	Revison de Alertas	
14:30							
15:00		Reunion Departamental	Revison de herramientas y Equipos de trabajo	Revisar Plan de Accion	Acompañamiento Supervisor ACERH Sub-producto	Revison de Alertas	
15:30							
16:00		Ronda linea 512	Ronda 512	Revisar Planilla Seguridad territorial	Revison en sistema Supervisor de ACERH	Revisar plan de Accion	
16:30							
17:00							
23:00							

Semana 3							
Horario	D	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	S
8:00		Matinal Seguridad Gerencia	Matinal de Logistica CO	Preparar Matiales Para Induccion	Matinal de Logistica CO	Matinal de Logistica CO	
8:15							
8:30							
9:00		Ronda 505-503	Ronda Trasegado de producto terminado	Induccion	Ronda Sorting	Monitoreo trasegado producto terminado	
9:30							
10:00		Ronda Sub-producto	Ronda en detalle Vocacional	Induccion	Monitoreo detallado trasegado de producto terminado	Inspeccion en detalle 512	
10:30							
11:00		Revison declaracion de metodo	Revisar Inventario de EPPs	Induccion	Reunion coordinador y Suprvisores	Ranking Supersores	
11:30							
12:30							
13:00		Check de EPPs	Ronda 503	Acompañamiento supervisor Sorting	Revison Plan de accion	Ronda 505	
13:30							
14:00		Reunion Semanal departamental	Ronda 505 -512	Revison en detalle trasegado	Revisar gestion en sistema	Ronda 503	
14:30							
15:00		Reunion Semanal departamental	Ronda Sub- Prducto	Revison de Herramientas	Ronda Sub- Producto	Revisar planillas	
15:30							
16:00		Acompañamiento supervisores trasegado	Revison en Sistema	Recibir stop de EPPS	Ronda 505-512	Analisis de Alerta	
16:30							
17:00							

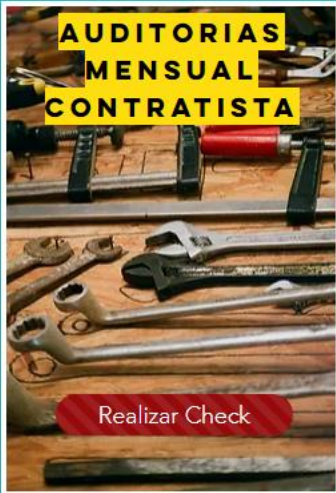
Semana 4							
Horario	D	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	S
8:00		Matinal Seguridad Gerencia	Matinal Logistica AP	Preparar Matiales Para Induccion	Matinal Logistica AP	Matinal Logistica Ap	
8:15							
8:30							
9:00		Ronda Sub-Producto	Ronda 512	Induccion	Ronda 505	Ronda 503	
9:30							
10:00		Ronda 503	Monitoreo en detalles L.505	Induccion	Ronda Sub-Producto	Ranking Supervisores	
10:30							
11:00		Ranking Compañia	Reunion Con Supervisores	Induccion	Ronda Sorting	Auditoria Cruzada	
11:30							
12:30							
13:00		Revison de procedimientos	Revison Declaracion de metodo	Ronda trasegado de PT	Revison Cumplimiento en rutina	Presentacion Auditoria Cruzada	
13:30							
14:00		Reunion Semanal departamental	Revison Plan de Accion	Ronda Vocacional	Auditoria mensual	Presentacion Auditoria Cruzada	
14:30							
15:00		Reunion Semanal departamental	Ronda Sub-Producto	Acompañamiento con los supervisores	Revison en sistema	Colocar Acciones en el Plan	
15:30							
16:30		Acompañamiento supervisor 503	Ronda 503	Revisar el ranking de Empresas	Acompañamiento supervisores trasegado	Realizar Cronograma Semanal	
17:00							
17:30							

Rutina del supervisor

- 85% Piso Planta
- 5% Analisis de rutina
- 5% Reuniones
- 5% Estudio/aprender

Página web www.plantacnd360.com sección contratista

AUDITORIAS MENSUAL CONTRATISTA



Realizar Check

PERSONAL INACTIVOS



Reportes de personal Inactivos para propio y contratista

Reportes Inactivos

CHECK DE EPP



3M VISUAL

Check de EPP

Realizar Check

MONITOREO CONTRATISTA



MONITOREO DE SEGURIDAD LIDERES DE EMPRESAS CONTRATISTAS EN CND

Inspección de ruta

REPORTE DE INCIDENTES



PLANTA CND

Reporte de Incidentes

REPORTE DE CUIDADO DEL COMPAÑERO



USO CORRECTO DE EQUIPOS Y HERRAMIENTA

MANIPULACIÓN ADECUADA DE MATERIALES

Reporte de CC

DPA DETENTE-PIENSA Y ACTUAL

Detente: Siempre toma un minuto y presentes en tu lugar de Trabajo y alrededores.

Piensa: ¿Cuento con todo lo que se requiere para realizar esta tarea de forma segura? ¿estoy entrenado para realizar esta tarea? ¿estoy entrenado en algún riesgo nuevo u obviado?

Actúa: solo inicia lo que sea que vayas a hacer que el método que usarás es el que está autorizado.

REPORTE DPA

Base de Datos

NOTIFICACION DE SERVICIOS DE RIESGOS



Base de Datos

Hacer Notificación

INSPECCION CRUZADA CONTRATISTA



Realizar Check

Base de Datos

VALIDACION DE COMPETENCIA DE CONTRATISTA



Base de Datos

VALIDAR

Rutinas de seguridad de los Super. de seguridad empresas contratista:

- Ver Rutina de Seguridad
- Gerenciador de CC
- GERENCIADOR DE INC
- GERENCIADOR CONTRATISTA
- Ranking Contratista
- Inspección Cruzada
- Registro de Contratista
- GESTIÓN STT
- GESTIÓN MICHELL PIZZA
- GESTIÓN BLANK SPACE
- GESTIÓN ACERH
- GESTION CLESD
- GESTION ROMAD

Inducción de seguridad a empresas contratista



Re-integración de contratista via la web

Plantacnd360

Donde el Líder decide no hay accidentes

INICIO

RUTINA

SEG. TERRITORIAL

FAROL PENDENCIA

INSPECCIONES

GERENCIADOR

CAPACITACIONES

CONTRATISTA

SALUD/ERGONOMIA

BRIGADA

GESTION PT

Más

PROCESO DE INTEGRACION CONTRATISTA

RE-INTEGRACION DE PERSONAL CONTRATISTA

NOTA: DEBE DE
ENTREGAR NUEVAMENTE
SU DOCUMENTACION

[IR A VIDEO →](#)

[EXAMEN](#)



Requisitos para la Integración de seguridad

Plantacnd360

Donde el Líder decide no hay accidentes

INICIO

RUTINA

SEG. TERRITORIAL

FAROL PENDENCIA

INSPECCIONES

GERENCIADOR

CAPACITACIONES

CONTRATISTA

SALUD/ERGONOMIA

BRIGADA

Requisitos para inducción de seguridad

1. Carta de responsabilidad de la compañía con nombre y cedula de cada persona
2. Copia de Cedula o Pasaporte (solo extranjeros)
3. Depuración Interna CND
4. Copia de TSS o seguro internacional (solo extranjeros)
5. Certificado Médico
6. Exámenes médicos para trabajos especiales **(si aplican)**
7. Si es chofer: Copia de Licencia de conducir, del seguro del vehículo, certificado de entrenamiento de manejo defensivo y examen de la vista
8. Certificaciones para trabajos de alto riesgo: **(si aplica)**
 - Para trabajos en altura.
 - Para trabajos en caliente.
 - Para trabajos en espacios confinados.
9. Certificación para trabajos de Electricidad / Mecánicos **(si aplica)**
 1. Certificación para operar Grúas / Montacargas /plataformas / Manlift **(si aplica)**
 2. Foto 1x1 a color
 3. Plano de seguridad de la empresa contratada (**Cuando ya están en la empresa**)
 4. Declaración de método- Análisis de riesgos de las actividades realizadas dentro de la instalaciones de CND (**Antes del inicio de los servicios**)

Menu

Descargar requisitos de inducción de seguridad

Requisitos

Formulario

Registro de personal contratista para inducción de seguridad Planta CND

Es obligatorio realizar el registro de las personas que tomaran la inducción de seguridad

Realizar Registro

Base de datos

Día de la inducción de seguridad son todos los miércoles de 08:00 am hasta las 12:00 pm , ingresando por puerta # 5

www.plantacnd360.com

Es Obligatorio el registro y entrega de documentación completa para el proceso de Integración o reintegración Online

Videos funcionales en las áreas de trabajos

Plantacnd360

Donde el Líder decide no hay accidentes

INICIO

REPORTES

GERENCIADOR

RUTINA

CONTRATISTA

GESTION PT

FAROL PENDENCIA

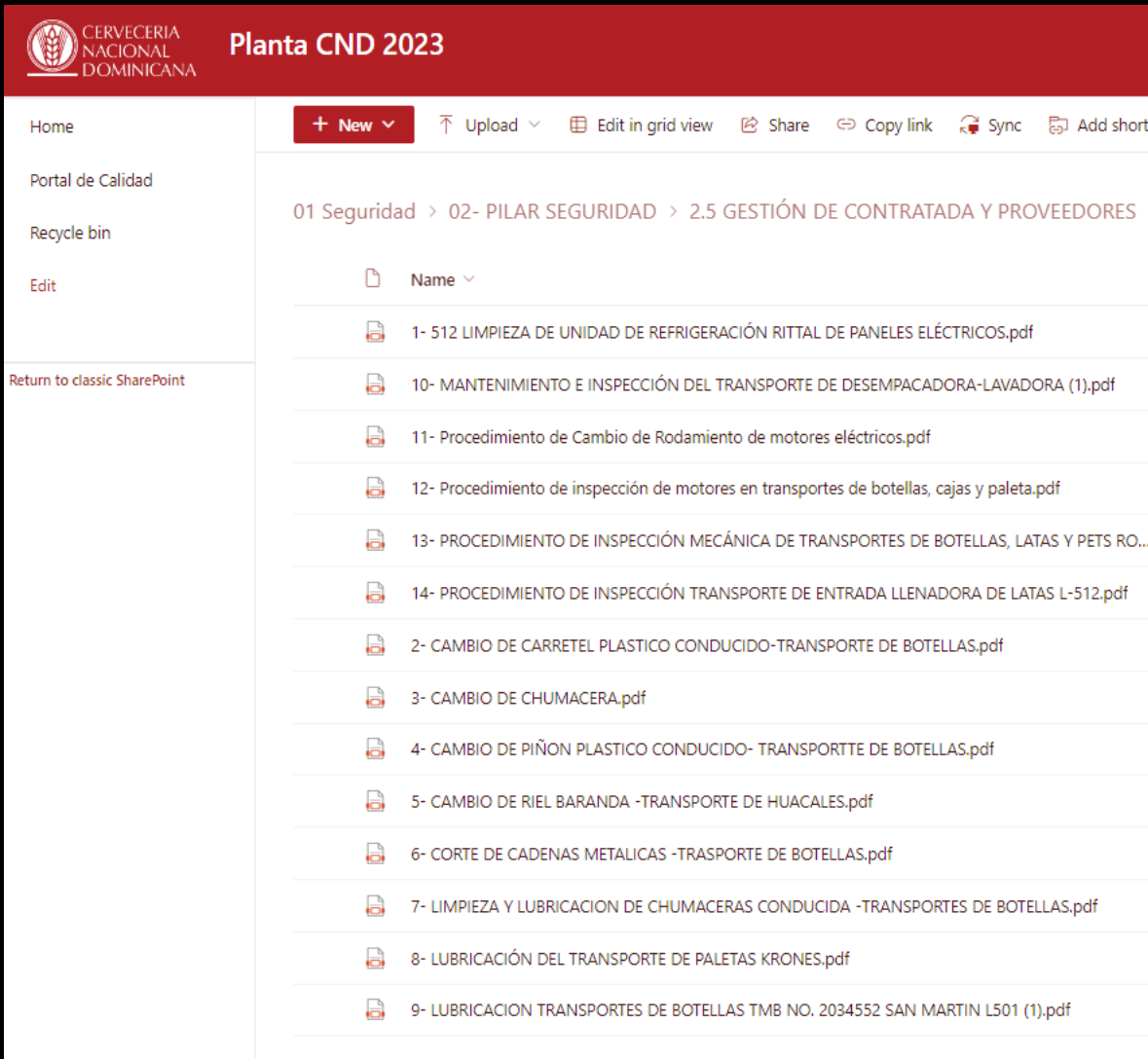
CAPACITACIONES

Más

INDUCCION FUNCIONAL EN LAS AREAS CONTRATISTA



Video de las actividades de la función que van a desempeñar



Planta CND 2023

Home | + New | Upload | Edit in grid view | Share | Copy link | Sync | Add shortcuts


Portal de Calidad | Recycle bin | Edit

Return to classic SharePoint

01 Seguridad > 02- PILAR SEGURIDAD > 2.5 GESTIÓN DE CONTRATADA Y PROVEEDORES

Name
1- 512 LIMPIEZA DE UNIDAD DE REFRIGERACIÓN RITTAL DE PANELES ELÉCTRICOS.pdf
10- MANTENIMIENTO E INSPECCIÓN DEL TRANSPORTE DE DESEMPACADORA-LAVADORA (1).pdf
11- Procedimiento de Cambio de Rodamiento de motores eléctricos.pdf
12- Procedimiento de inspección de motores en transportes de botellas, cajas y paleta.pdf
13- PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MECÁNICA DE TRANSPORTES DE BOTELLAS, LATAS Y PETS RO...
14- PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN TRANSPORTE DE ENTRADA LLENADORA DE LATAS L-512.pdf
2- CAMBIO DE CARRETEL PLASTICO CONDUCCIDO-TRANSPORTE DE BOTELLAS.pdf
3- CAMBIO DE CHUMACERA.pdf
4- CAMBIO DE PIÑON PLASTICO CONDUCCIDO- TRANSPORTE DE BOTELLAS.pdf
5- CAMBIO DE RIEL BARANDA -TRANSPORTE DE HUACALES.pdf
6- CORTE DE CADENAS METALICAS -TRASPORTE DE BOTELLAS.pdf
7- LIMPIEZA Y LUBRICACION DE CHUMACERAS CONDUCCIDA -TRANSPORTES DE BOTELLAS.pdf
8- LUBRICACIÓN DEL TRANSPORTE DE PALETAS KRONES.pdf
9- LUBRICACION TRANSPORTES DE BOTELLAS TMB NO. 2034552 SAN MARTIN L501 (1).pdf

MANTENIMIENTO E INSPECCION DEL TRANSPORTE DE DESEMPACADORA LAVADORA



Descripción

Objetivo:
En este procedimiento se detalla el paso a paso para el mantenimiento e inspección del transporte de desempacadora-lavadora, estableciendo los puntos que abarca en el cual está el mantenimiento, inspección, reparación y lubricación de los siguientes componentes:

- Conjunto de Chumaceras
- Conjunto de Piñones Plásticos
- Conjunto de Teflón Dedicante
- Conjunto de Guías de Barandas
- Conjunto de Motorreductores
- Conjunto de Rolo de Retorno
- Conjunto de Cadena Transporte
- Copilla de Lubricacion
- Transferencias


Referencia a los indicadores proceso:

- LEF
- MPA
- MTBF
- GLY

Campo de aplicación
Este procedimiento es aplicable en Cervecería Nacional Dominicana, TRANSPORTE DE DESEMPACADORA-LAVADORA. El ejecutante de esta tarea es el técnico mecánico. Inicia cuando existe una parada programada para mantenimiento y culmina cuando la línea arranca.


Instrucciones de seguridad y medio ambiente

COMEDORES - SOP - Limpieza de Cocina (Steward)



Descripción

1. Objetivos.
El procedimiento busca que se realicen el mantenimiento mecánico y eléctrico de las áreas de transporte. El procedimiento de la cocina está basado en la preparación de los alimentos de CND.



2. Indicador.
Corte
Resbalón
Quemadura

3. Campo de aplicación
Comedor Salo y Comedor Dosto

4. Herramientas y Equipos necesarios.

- Piso Mojado
- Corte
- Guantes de corte
- Guantes de látex
- Batas para residuos vegetales.

5. Instrucciones de Seguridad y Medio ambiente
Seguridad

BSS-SOP Gestión de Co-productos en Trasegado de Bulks

Descripción

Al momento de realizar la actividad para cumplir con la segregación de los co-productos, es necesario tomar en cuenta los siguientes criterios:
Definir los parámetros para garantizar el cumplimiento de las políticas medioambientales de ABINbev y Cervecería Nacional Dominicana en la gestión de co-productos en el área.

Notas de Seguridad:

- Siempre será obligatorio la utilización de EPPs antes de realizar cualquier operación asociada y la herramienta DPA.
- Garantizar las 5s antes de dar inicio a cualquier actividad de gestión de coproductos.
- Si la actividad lo amerita, notificar al personal de medio ambiente antes de iniciar y validar los procesos con residuos peligrosos.

Armar taller de Trasegado de Bulk

- El Conferente garantiza las 5s dentro del área donde se montará el taller.
- Bloquea el área al paso peatonal, y permite acceso al Operador quien colocará las paletas de Bulk dentro del área delimitada.
- Una vez armado el taller, el operador procede a retirar el área.

Guía de desarrollo de contratista

Blank space

GUIA DE DESARROLLO PARA PERSONAL CONTRATISTA



Plan Cierre de brechas

Guías	Nombre del empleado	Identificación	Posición	Empresa	Area	Supervisor	Licencia para operar (Funciones/Responsabilidad)				Evaluación de habilidades				Estatus
							Inyección	Trasegado pt-2	Carga & Descarga	Digitación	1X1	2X2	3X3	4X4	
	Alexander Lasose Martinez	402-3860377-9	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%	N/A	N/A	1X1				Competente 1X1
	Argenis Dipre Araujo	402-5496155-6	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%	N/A	N/A	1X1				Competente 1X1
	Brandel Saitch Guance	082-0030488-2	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%	N/A	N/A	1X1				Competente 1X1
	Claudio Antonio Cprian Morillo	402-3451392-3	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	100%	99%	N/A	N/A	1X1	2X2			Competente 2X2
	Cesar Ariel Guerrero Perez	402-3377121-7	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%	N/A	100%	1X1	2X2			Competente 2X2
	Cristopher Pineda Uribe	001-16645326	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%	N/A	N/A	1X1				Competente 1X1
	Dewri Dilan Ero Alvarez	402-3755939-4	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	100%	99%	100%	N/A	1X1	2X2	3X3		Competente 3X3
	Eduardo Pineda Mota	001-1664532-6	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%	N/A	N/A	1X1				Competente 1X1
	Elpidio Florian Brito	402-2200746-6	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%	N/A	100%	1X1	2X2			Competente 2X2
	Eriberto Valdez Diaz	402-0197923-0	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%	N/A	N/A	1X1				Competente 1X1
	Esmerlin Jose Valdez Perez	402-2496539-8	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%	N/A	N/A	1X1				Competente 1X1

	Francisco Eliezer Benitez Vargas	402-1841482-5	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	100%	99%							
	Francisco Jose Agustin	402-4320961-2	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%							
	Franyeri Paredes	402-1455863-3	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%							
	Henly Reyes Galan	402-2992494-5	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%							
	Jaziel Diaz Santana	402-4127713-2	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%							
	Jonathan Del Rosario Mojica	402-3860720-0	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%							
	Jose Medrano Bautista	104-0021538-9	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%							
	Juan Campusano Benitez	093-0031686-7	Auxiliar	BSS	CND Oeste	Joat Lapaix	N/A	99%							

GUIA DE DESARROLLO INDIVIDUAL

Nombre	Alexander Lasose Martinez
Identificación	402-3860377-9
Posición	Auxiliar
Empresa	BSS
Area	CND Oeste
Supervisor	Joat Lapaix
Fecha de evaluación	31-Jan-2024

Item	Pilar	Capability Description	Comentarios	Evaluación de habilidades			
				Inyección	Lineas	Carga & Descarga	Digitación
1.1	Seguridad	Siempre detiene las actividades cuando se encuentran condiciones / comportamientos inseguros, los informa.		NA	SI	NA	NA
1.2	Seguridad	Conoce y aplica los procedimientos y/o permisos de trabajo de alto riesgo requeridos (trabajos en altura, espacios confinados, peligros eléctricos, explosiones, equipos de elevación) aplicables a su función. Conoce el rol que uno tiene frente a trabajos de alto riesgo.		NA	NA	NA	NA
1.3	Seguridad	Conoce los riesgos asociados al almacenamiento y manipulación de sustancias químicas.		NA	SI	NA	NA
1.4	Seguridad	Conoce y aplica los procedimientos SAM y LOTO y puede dar ejemplos de sus riesgos relacionados.		NA	NA	NA	NA
1.5	Seguridad	Conoce los requisitos legales aplicables en su proceso.		NA	SI	NA	NA
1.6	Seguridad	Ejecuta verificaciones de monitoreo de seguridad en su estación y revisa los peligros de seguridad aplicables (Mapa de riesgos, Eq. De seguridad crítica, Señalización e información de seguridad (MSDS)).		NA	NA	NA	NA
1.7	Seguridad	Mantiene las estaciones departamentales designadas de PPE y LOTOTO según sea necesario.		NA	NA	NA	NA
1.8	Seguridad	Utiliza el EPP adecuado para cada tarea ejecutada (operación, mantenimiento, limpieza, etc) y para cada área ingresada.		NA	SI	NA	NA
1.9	Seguridad	Reporta activamente condiciones inseguras y actúa de acuerdo con las métricas de la operación.		NA	SI	NA	NA
1.10	Seguridad	Garantiza que el equipo sea seguro para operar al inicio, durante y al final del turno.		NA	SI	NA	NA
1.11	Seguridad	Conoce la matriz de peligros, riesgos y controles operativos en su puesto de trabajo.		NA	SI	NA	NA
1.12	Seguridad	Comprende sobre controles operativos y protocolos de respuesta a emergencias.		NA	NO	NA	NA
1.13	Seguridad	Manejo evidente y adecuado de cargas, posturas y conoce los peligros relacionados con la ergonomía de su trabajo.		NA	SI	NA	NA
1.14	Seguridad	Entiende la Política de Seguridad y cómo se aplica en su trabajo.		NA	SI	NA	NA
1.15	Seguridad	Comunica claramente los problemas de seguridad durante los cambios de turno.		NA	SI	NA	NA

PLAN CIERRE DE BRECHAS PARA PERSONAL CONTRATISTA

ITEMS	PILAR	FECHA PROG
1.11	Calidad	10-Nov
1.13	Logística	29-Dec
1.16	Seguridad	1/15/2024

PILAR	ITEMS	ITEMS2	NOMBRE	FUNCION	Capability Description	HABILIDAD	MOTIVO	ACCION	RESPONSIBLE	FECHA PROG	ESTATUS
Seguridad	1.2	1.2	Edward Niconor Segura Medina	Operador de montacargas	Conoce y aplica los procedimientos y/o permisos de trabajo de alto riesgo requeridos (trabajos en altura, espacios confinados y/o espacios restringidos) aplicables a su función.	Inyección	Multihabilidad	In de trabajo con foco en s	Julio Nolasco	10-Nov	Completada
Seguridad	1.2	1.2	Luis Alfredo Carmona De Leon	Operador de montacargas	Conoce y aplica los procedimientos y/o permisos de trabajo de alto riesgo requeridos (trabajos en altura, espacios confinados y/o espacios restringidos) aplicables a su función.	Carga & Descarga	Multihabilidad	In de trabajo con foco en s	Enrique Vargas	10-Nov	Completada
Seguridad	1.2	1.2	Gustavo Alberto Lantigua Amato	Operador de montacargas	Conoce y aplica los procedimientos y/o permisos de trabajo de alto riesgo requeridos (trabajos en altura, espacios confinados y/o espacios restringidos) aplicables a su función.	Carga & Descarga	Multihabilidad	In de trabajo con foco en s	Julio Nolasco	10-Nov	Completada
Seguridad	1.2	1.2	Francisco Antonio Rivas Reyes	Operador de montacargas	Conoce y aplica los procedimientos y/o permisos de trabajo de alto riesgo requeridos (trabajos en altura, espacios confinados y/o espacios restringidos) aplicables a su función.	Carga & Descarga	Multihabilidad	In de trabajo con foco en s	Julio Nolasco	10-Nov	Completada
Seguridad	1.2	1.2	Yeni Antonio Caraballo Caraballo	Operador de montacargas	Conoce y aplica los procedimientos y/o permisos de trabajo de alto riesgo requeridos (trabajos en altura, espacios confinados y/o espacios restringidos) aplicables a su función.	Inyección	Multihabilidad	In de trabajo con foco en s	Enrique Vargas	10-Nov	Completada

Entrenamientos en campo personal contratista



CPAE (Plan de Entrenamiento Contratista)

BLANK SPACE				100%				SUSTANCIAS QUIMICAS PELIGROSAS					SAM Y LOTOTO					GESTION SIF				CULTURA DE SEGURIDAD 360				MANIPULACION DE MATERIALES Y ERGONOMIA						
#	Nombre	CEDULA	Area	SUPERVISOR	Entrenamientos	Entrenados	%	Apli ca	Fecha de Inicio	Vigencia	Dias para Vencer	Status	Aplica	Fecha de Inicio	Vigencia	Dias para Vencer	Status	si	Fecha de Inicio	Vigencia	Dias para Vencer	Status	Aplica	Fecha de Inicio	Vigencia	Dias para Vencer	Status	Aplica	Fecha de Inicio	Vigencia	Dias para Vencer	Status
1	ALCIDES FELIZ LUIS	402-1145740-9	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
2	CESAR ANTONIO MALDONADO C	402-4064947-1	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
3	DANDRY DANIEL BATISTA ASENCI	402-1417384-7	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
4	DARLIN YUNIOR REYES DE LA CRU	402-1525227-7	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
5	EDWIN ARIAS VALDEZ	402-4181815-8	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
6	ESTEBAN ROMERO RIVERA	002-0051527-8	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
7	ISRAEL LINARES	402-4670210-0	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
8	JEAN CARLOS MATEO	402-2826613-2	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
9	JUVENAL CAMPUSANO	093-0054022-7	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
10	JHONAK REYNALDO JORGE VALDE	001-1796987-3	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
11	LEINEL DANIEL VALDEZ PEREZ	002-0173222-9	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
12	JARDO FRANKELY MARTINEZ DU	402-3841426-8	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
13	LUIS RAMY BOCIO VALDEZ	402-5296936-1	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
14	NERLYN EDIAN JIMÉNEZ VELASQU	402-4156423-2	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
15	PEDRO JULIO VASQUEZ	093-0051206-9	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
16	RAFAEL LUIS	402-1805179-1	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
17	REYSON RAFAEL SEPULVEDA REYN	402-2881308-1	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
18	RONIEL LIZANDRO FELIZ	402-3453906-8	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
19	ROYER ALEJANDRO TURBI SUERO	002-0184403-2	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
20	WANDER STARLIN NINA TURBI	402-3620547-8	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
21	YIMY MATEO	002-0163887-1	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
22	YALSEL CARRASCO MICHEL	402-3211475-0	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
23	ALEXANDER LASOSE MARTINEZ	402-3860377-9	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
24	BRANDEL SAITCH GUANCE	082-0030488-2	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok
25	CLAUDIO ANTONIO CIPRIAN MOR	402-3451392-3	Logistica	DANNY/MARISLEIDIS	15	15	100%	SI	29-Apr-24	29-Apr-25	226	ok	SI	#####	#####	227	ok	SI	1-May-24	1-May-25	228	ok	SI	2-May-24	2-May-25	229	ok	SI	3-May-24	3-May-25	230	ok

Matinales diarias de seguridad departamentales



LOGÍSTICA CND OESTE
"Seguridad y Excelencia Operativa"

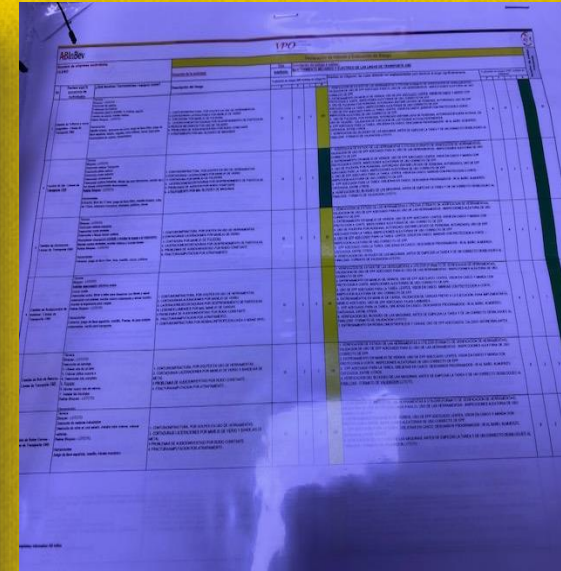
Empresa Contratista Solpak

Contratista Proyecto CND

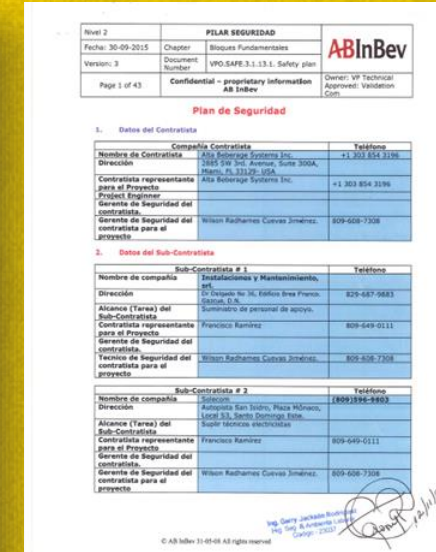
Empresa contratista fluitec

Proyecto CND InCollage

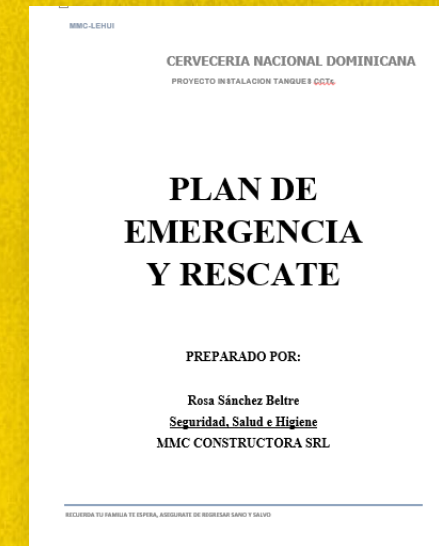
Documentaciones de Contratista



Declaración de Método



Plano de Seguridad



Requisitos de trabajos especiales

Plantaend360

Donde el Líder decide no hay accidentes

INICIO RUTINA SEG. TERRITORIAL FAROL PENDENCIA INSPECCIONES GERENCIADOR CAPACITACIONES **CONTRATISTA** SALUD/ERGONOMIA BRIGADA GESTION

Es obligatorio realizar el registro de las personas que tomarán la inducción de seguridad

Realizar Registro

Base de datos

Día de la inducción de seguridad son todos los miércoles de 08:00 am hasta las 12:00 pm , ingresando por puerta # 5

Manual del Contratista
Proveedor de Servicios

DESCARGA >

Rutina de
supervisores

DESCARGA >

Presentacion
reunion contratista

DESCARGA >

Cuestionario de
requisitos

Ir a pagina

Plan de
emergencia

DESCARGA >

Plan de Izaje
(Rigging)

DESCARGA >

Guia de Requisitos
Especificos para
Contratistas

DESCARGA

Declaracion de
metodo

DESCARGA >

Plano de
seguridad

DESCARGA >

Entre. Sup. de
Seguridad

DESCARGA >

Plantaend360

Donde el Líder decide no hay accidentes

INICIO RUTINA SEG. TERRITORIAL FAROL PENDENCIA INSPECCIONES GERENCIADOR CAPACITACIONES **CONTRATISTA**

REQUISITOS GENERALES DE SEGURIDAD

Trabajo en altura DESCARGA >

Manejo de vidrio DESCARGA >

Espacio Confinado DESCARGA >

Trabajo de sustancias peligrosas DESCARGA >

Izaje / Elevacion DESCARGA >

Req. Nuevos Montacargas DESCARGA >

Trab. Electricidad DESCARGA >

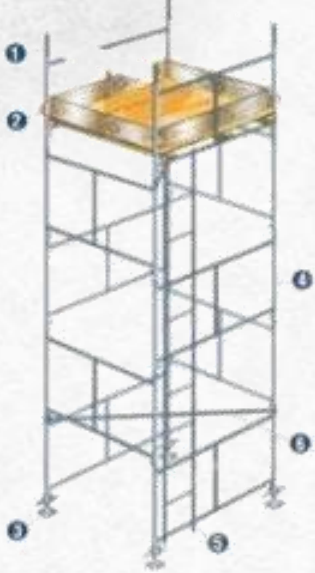
Entrega de Documentacion para
inicio de servicio DESCARGA >

Trab. Soldadura DESCARGA >

Bloqueo de energia DESCARGA >

Trabajo de excavacion DESCARGA >

Equipos que deben ser inspeccionados por seguridad industrial antes de entrar a la fábrica.



Andamio



Grúas.



Elevador



Herramientas eléctricas



Soldadora y oxicorte



Equipos de elevación



Arnés



Escaleras tipo A



Escaleras Extensible

Entrada de Vehículos a las instalaciones de CND



Instalaciones eléctricas con GFCI



Extension con GFCI



Toma-corriente GFCI



Disyuntor Diferencial

Utilización, Stock de Uniforme y EPP

10.4. UNIFORMES E IDENTIFICACIÓN.

En materia de uniformes, los empleados del contratista deberán contar como mínimo con:

- Camisetas en donde se identifique claramente la compañía contratista o proveedor de servicios.
- Chalecos reflectivos que cumplan con la norma ANSI/ ISEA 107-2015.



Flujo de consecuencia por no tener uniforme/EPP


1. No se le permitirá el acceso a las instalaciones de CND para el contratista que no tenga su uniforme/EPP.
2. Contratista será retirado de las instalaciones de CND por una semana
3. La empresa contratista tendrá un llamado de atención formalmente
4. No se permitirá el acceso del personal de la empresa contratista




SOP.VPO.SAFE.2.5.13.11 Manual del Contratista Proveedor de Servicios.

El incumplimiento de normas de seguridad y salud en el trabajo y medio ambiente por parte de los empleados del contratista se considerará un incumplimiento a las disposiciones del contrato u órdenes de trabajo que podría significar la suspensión definitiva de las relaciones comerciales con la empresa contratista o proveedor de servicios.

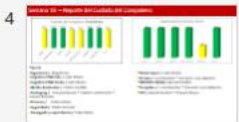
Reunión Bimensual empresas contratista Contratista



CRITERIOS PARA RECONOCIMIENTO A EMPRESAS CONTRATISTAS



<h3 style="color: white;">Criterio para empresas Fijas</h3>	<h3 style="color: white;">Criterio para empresas Eventuales</h3>
<ul style="list-style-type: none"> A. Cero eventos de (Accidentes) B. Cero eventos de (Incumplimiento de estándares de seguridad) C. Reporte de un Min. De 95% de CC semanalmente D. Cumplimiento de un min. 90% de rutina del supervisor de seguridad semanalmente E. Cumplimiento de un min. 90% de rutina del supervisor de operación semanalmente F. Cumplimiento del ranking de empresas contratista G. Mejorar de seguridad presentadas y implementadas 	<ul style="list-style-type: none"> A. Cero eventos de (Accidentes) B. Cero eventos de (Incumplimiento de estándares de seguridad) C. Notificación de servicios a ser realizados en CND D. Monitoreo de seguridad siendo realizado por el encargado del servicio y supervisor de seguridad E. Cumplimiento del ranking de empresas contratista F. Mejorar de seguridad presentadas y implementadas



Auditoria de VPO planta CND

Auditoria

20 al 22 de Noviembre



GRACIAS

